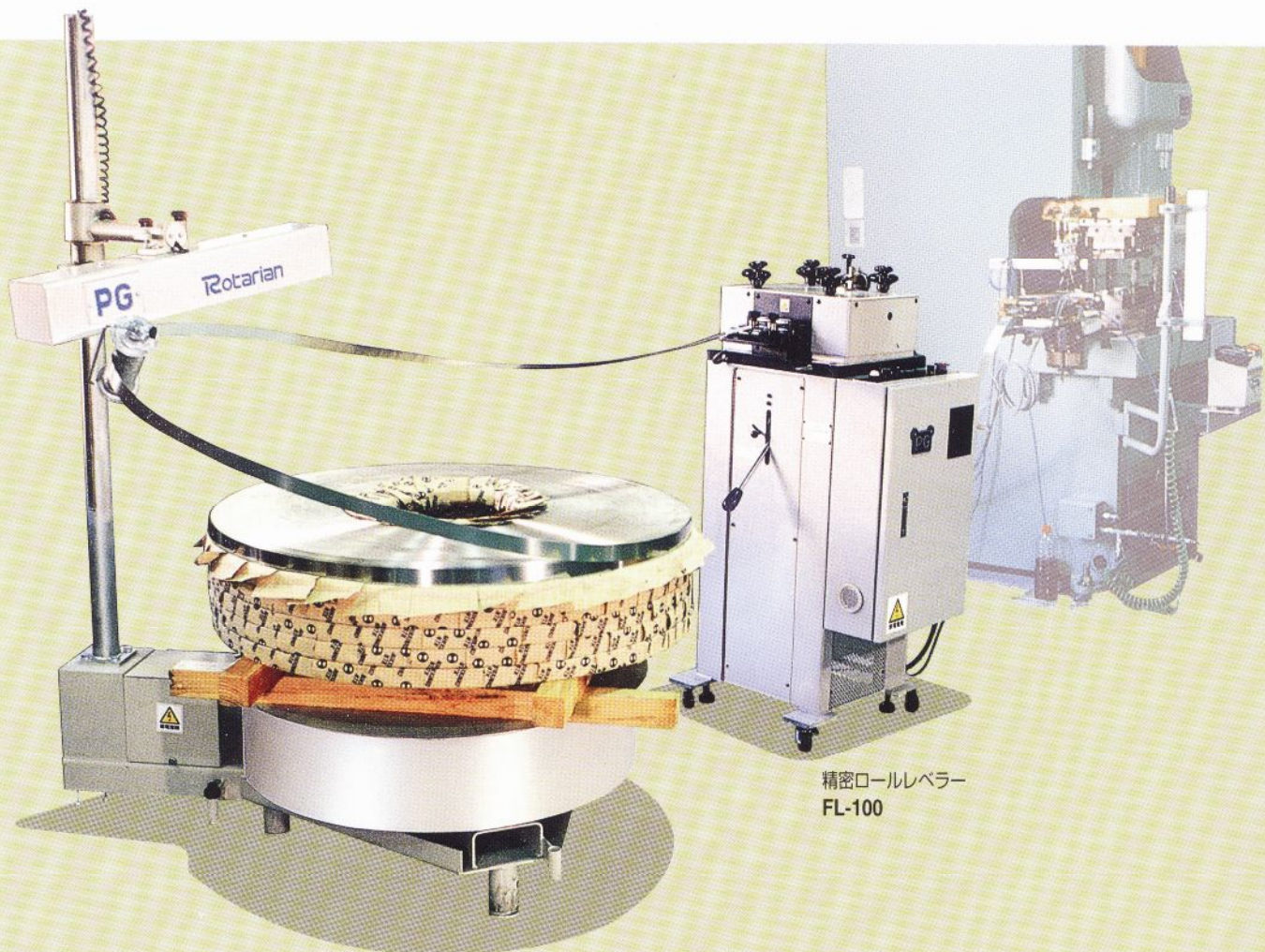


プレス・フォーミング・メッキ・線材加工等  
材料供給の合理化に貢献します。

## 今までにない、稼働中に各調節OK!

- ループ張力ゼロからの調節 …………… 水平ストレート式ヘッドを採用し、張力ゼロからの調節が可能。
- ウェイト調節不要 …………… ループ張力や板厚によるウェイト調節が不要になりました。
- コントロールヘッド昇降機構装備 …… 積載高さによるヘッド昇降がハンドル式になりました。
- 变速ボリュームとLED …………… ライン速度同調ボリュームと運転状況モニタLEDを装備。



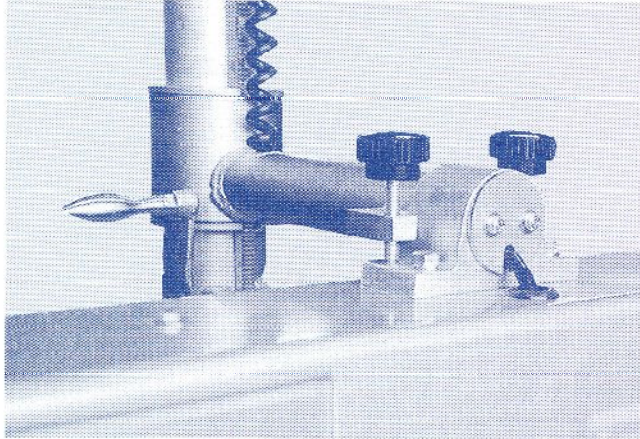
精密ロールレベラー  
FL-100

## 概要

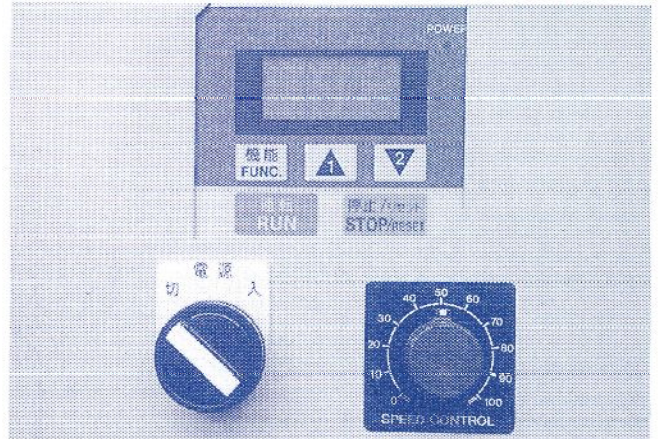
本装置は、プレスおよびレベラーにコイル材を供給する装置です。  
 今までのアンコイラーでは、コイル材を1本ずつ補給する手間や、保管スペースの制限等に問題がありましたが、本装置を使用することにより入荷姿のパレットのまま、数コイルの積載が可能です。  
 また、インバーター自動変速装置でスムーズに材料を供給します。

## 新機構

### ヘッド昇降装置とループ張力調節機構



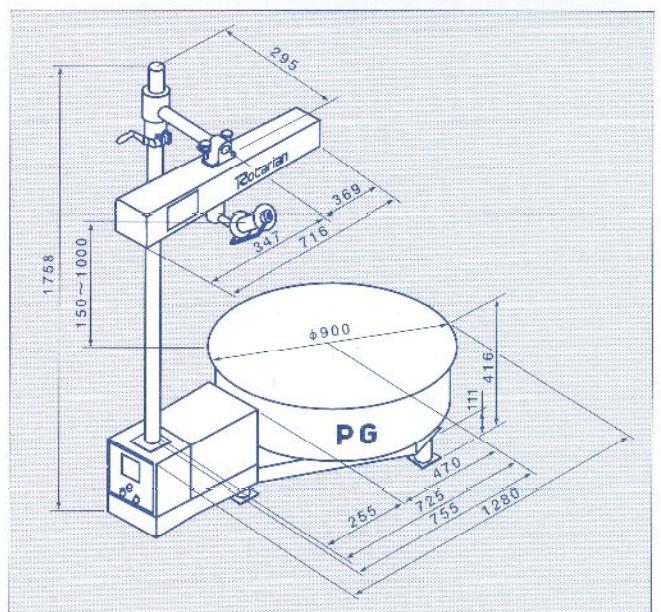
### 変速ボリュームと表示パネル



## 標準仕様

型式	S-900	
項目	MAX23rpm使用	MAX46rpm使用
コイル材	最大積載重量	1500kg
	最大積載高さ	800mm
	板厚	0.1~1.2mm
	板幅	5~120mm
	最大外径	φ900mm (パレット使用時φ1300mm)
ロータリアン	電源	AC200V3相50/60Hz
	モートル出力	0.75KW
	定格テーブル回転数	0~46rpm (ボリューム調整式)
	定格材料繰出速度	1.8~18m/min   3.6~36m/min
塗装色	5Y7/1	
本体重量	230Kg	
その他標準装備	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ラック式昇降装置</li> <li>●回転状況表示LED</li> <li>●非常停止出力線</li> </ul>	

## 外形寸法図



## オプション

- |                            |              |                  |
|----------------------------|--------------|------------------|
| ① テーブル 径:1000mm・1200mm     | ④ コイル押さえスタンド | ⑦ 異電圧対応 (230V以上) |
| ② 大径ガイドロール 径:250mm 幅:200mm | ⑤ 安全ガード      | ⑧ キャスタ           |
| ③ 超低速回転モータ                 | ⑥ 線材繰り出しアダプタ |                  |



安全にお使いいただくために

- ご使用前に取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- 表示された正しい電源・電圧でお使いください。

■お問い合わせは下記へ

製造発売元

株式会社 **プレス技術研究所**  
**PRESS GIKEN, INC.**

本社・工場 大阪市鶴見区横堤1丁目5番44号  
 〒538-0052 TEL (06)6911-1191 FAX (06)6911-1344  
 営業所 大阪・名古屋・広島・郡山  
 E-mail : info@press-giken.co.jp

※本カタログの仕様・外観などは、改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

99-No.002