

想提高制品品质的各位

QDC 模具



点一下就可以交换金型

谁都可以简单交换金型
不需熟练操作
所以计划时间会减短
操作出错也会减少

特征1

实现迅速对应 多品种少量生产,短纳期。

通过共同化模具，只要交换金型就可以变换品种。

特征2

用多工程模具，更加向上生产性。

通过配合多工程模具和搬送装置，用一台冲床可多种加工，还可以更加迅速的交换金型。所以相比单发的 QDC 模具，可以更加向上生产性还可以减少设备的费用。



多工程模具
Q-ACE



自动搬送装置

金型零件

通过在本公司合作的制造厂制造金型零件，最大可减少30%的金型费。



自动式夹紧装置

大型金型也可以同时发生均等的夹紧力，可用秒的单位去固定模具。

因为是小型装置，安全性也很高，所以还可以考虑当油压夹紧装置来使用。



QDC选项

- 气动式液压气垫
- 折曲套
- 驱除装置
- 定位杆确认感应器
- 定位把手锁