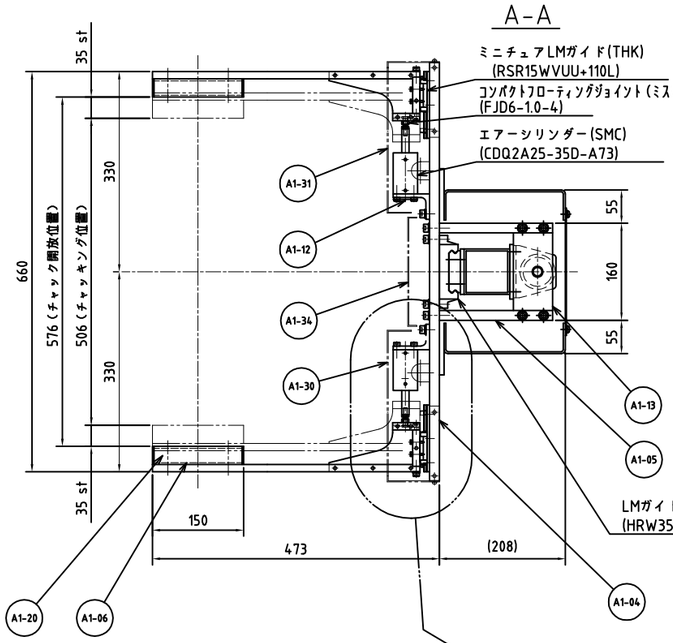
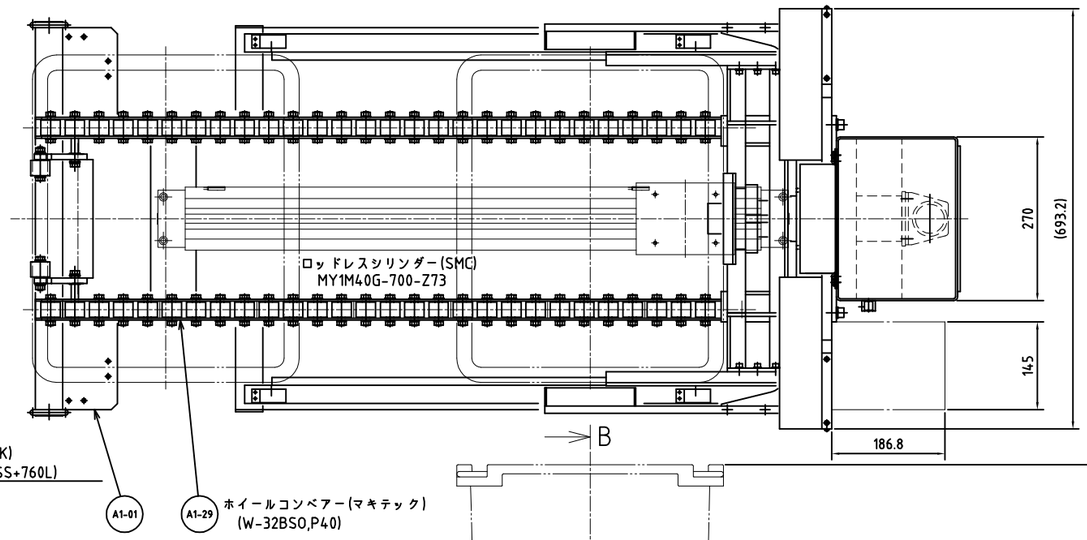
削り加工	寸法区分	1寸コエ 20以下	20寸コエ 250以下	250寸コエ 500以下	500寸コエ 1000以下
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0

符号	日付	変更内容	承認
△	07.1.23	現場からの依頼に基づく変更	
×			

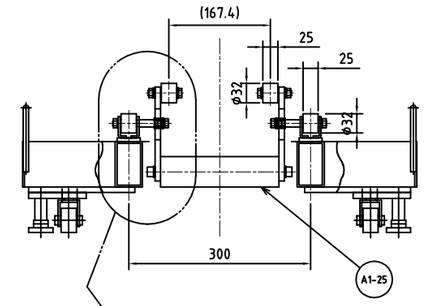
数量
図法
寸法
公差
仕上
工作
材質
熱・表
潤滑
コスト

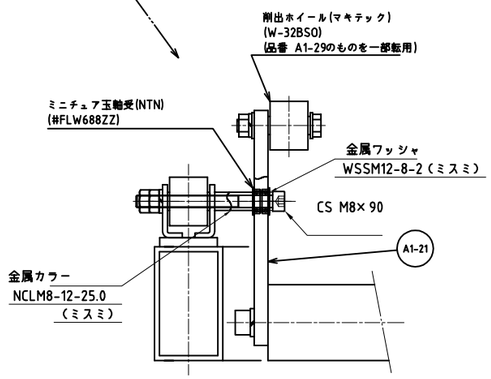
A-A





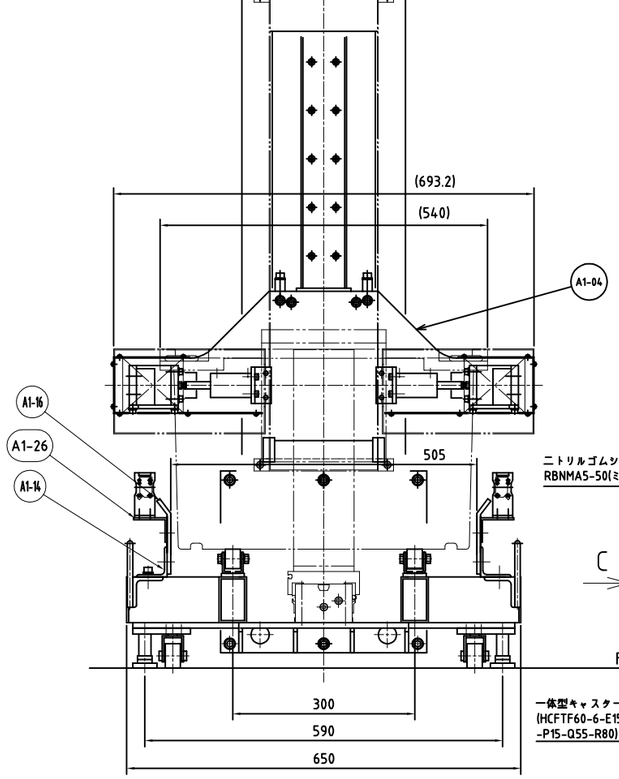
C-

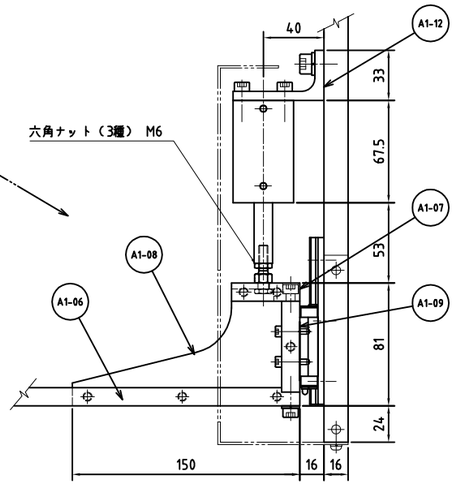


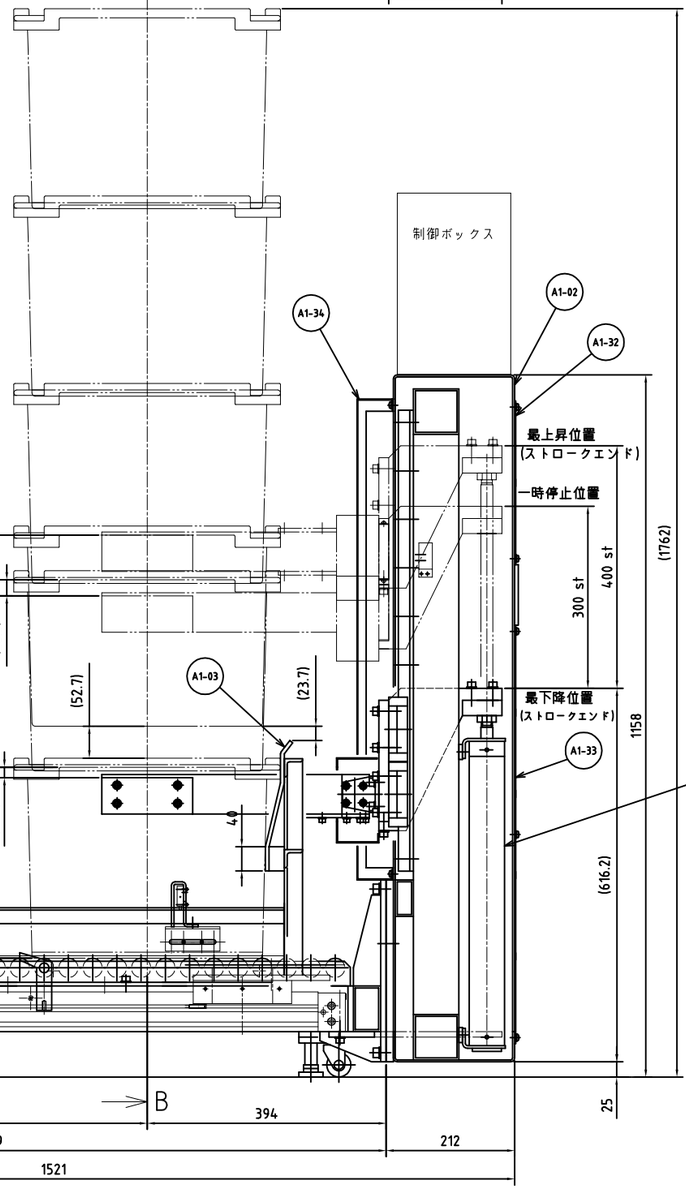


本ストッパーの取付はホイールコンベアー(品番A1-29)の一部ホイール取付部位を利用して設定のこととする。

B-B







細品番	材質	個数	材料取り		
材質				品番	A1(a)
重量			三角法	品名	全体組立図
尺度	1/5	西山	古井	機名	BOX チェンジャー
	検図	設計	製図		
日付		2013.7.10	15.11.25		SP-1214
株式会社 プレス技術研究所				図番	SP-151214-A1(a)

製番 | 個数