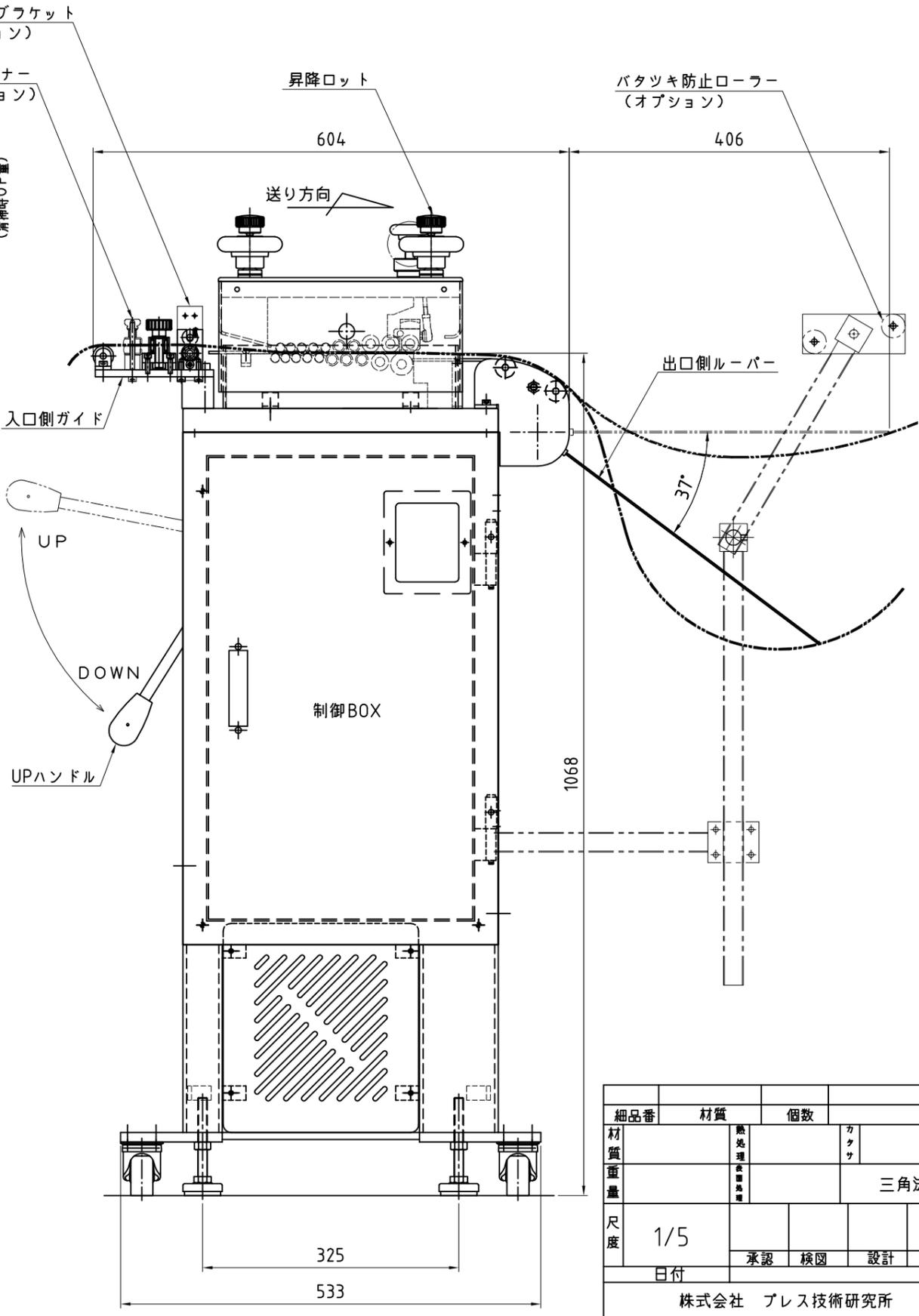
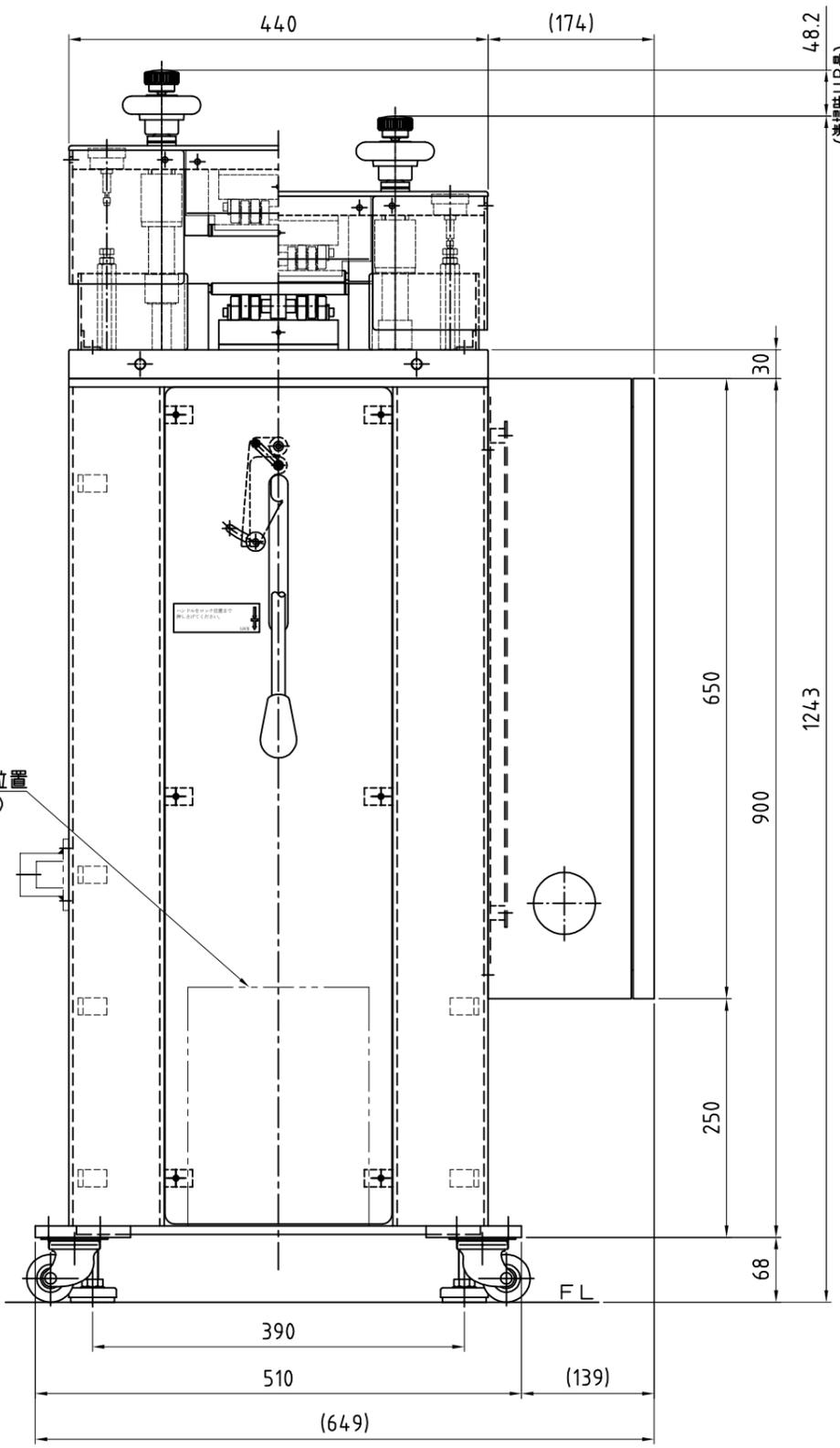
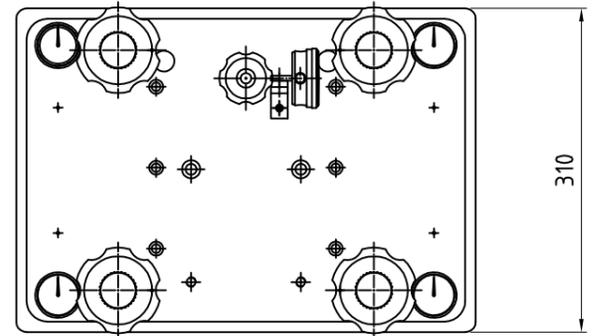




削り加工	寸法区分	17以下	20以下	250以下	500以下	1000以下	符号	日付	変更内容	承認	数量
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0		×				単位

指示ナキ加工面ハ系面トリノコト



FL-2100型 主仕様	
材料幅	5~100 mm
材料厚	0.3~1.0 mm
ワークロール	φ12×10 φ16×5 φ22×4 φ28×1 計20(逆反り含む)
バックアップロール	φ12のみ上下付
圧下量表示	0.01 mm
送り速度	0~20 m/min
逆反りロール	微調整付
ロール清掃	ヘッドUP機構付
給油方式	グリス給油式
電動機	0.75 kw 4P
本体重量	約 280 kg

オプション	
送り速度	30 m/min
コントロール	無接触コントロール
材料クリーナー	フェルト式
センサーブラケット	入口水平ローラ浮上り
バタツキ防止ローラ	出口
トランス	海外仕様

トランス取付位置 (オプション)

細品番	材質	個数	材料取り	
材質	熱処理	カッタ	品番	A0(a)
重量	表面処理	三角法	品名	全体図
尺度	1/5	承認	設計	製図
日付		承認	検査	設計
株式会社 プレス技術研究所		07.6.1		製番
図番	NK-FL-2100標準-A0(a)	製番	個数	