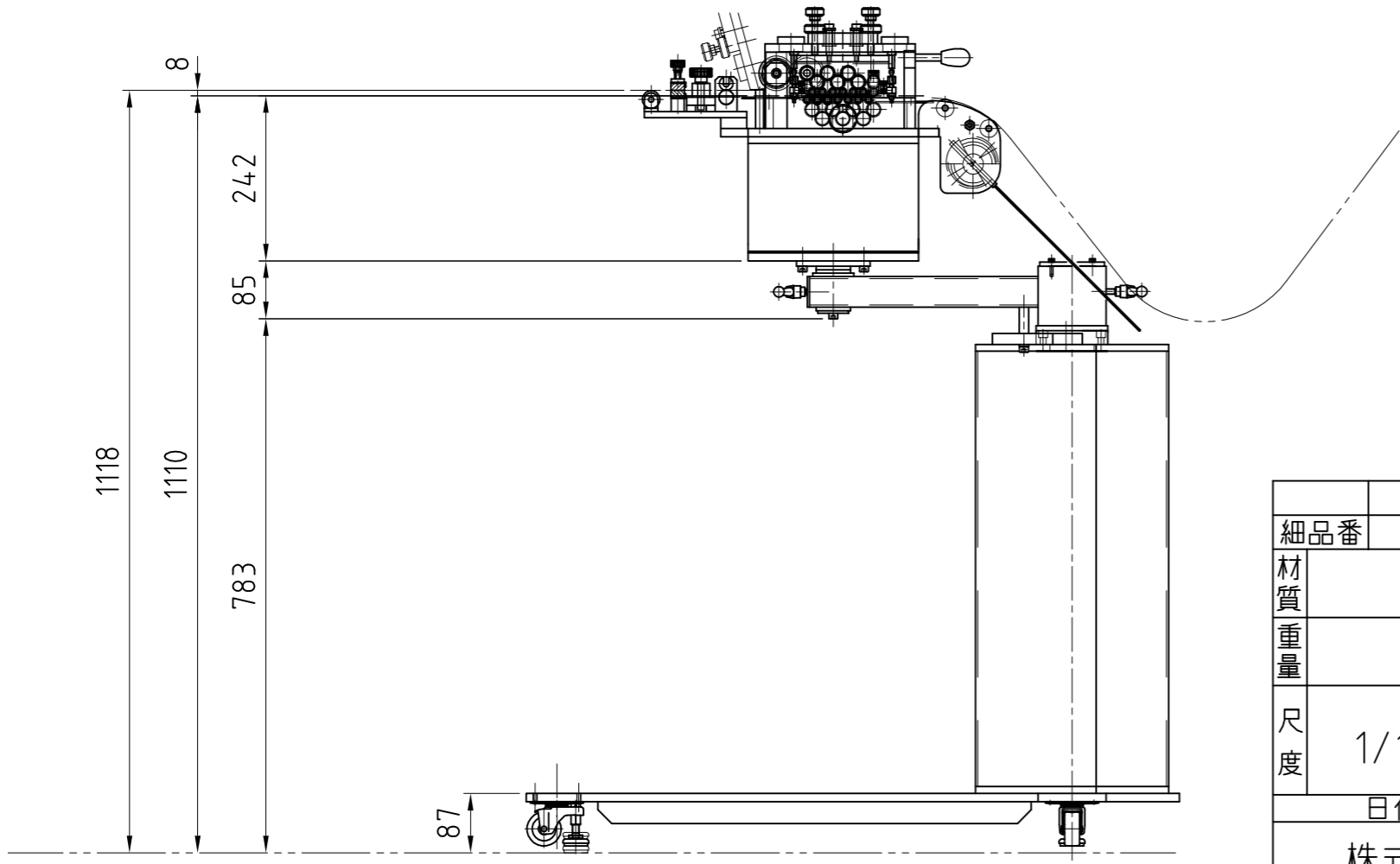
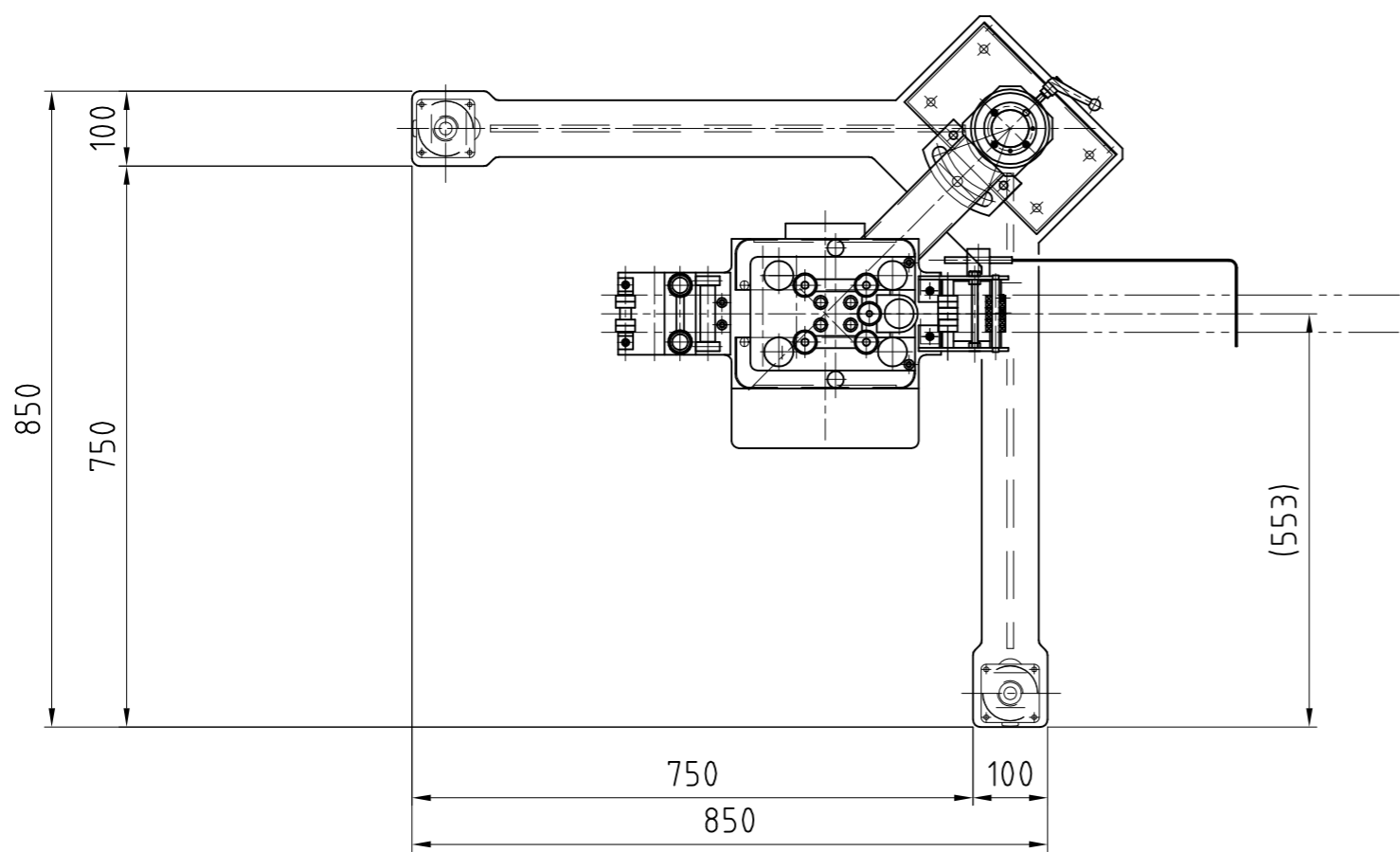




削り加工	寸法区分	17以下	20以下	250以下	500以下	500以下	1000以下	符号	日付	変更内容	承認	数量
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0	×	×					画法
												寸法
												公差
												仕上
												工作
												材質
												熱・表
												潤滑
												コスト

指定ナキ加工面ハ系面トリノコト

FL-50 (ファインレベラー) 主仕様	
送り方向	左 → 右
材料幅	5 ~ 50 mm
材料厚	0.1 ~ 0.5 mm
ワークロール径	φ12 mm
ワークロール本数	上 6本 / 下 7本
逆ゾリロール	有り (上側)
圧下量表示	0.01 mm
繰出し速度	MAX 20 m/min
繰出し制御	ライン速度自動追従式
ループコントロール	バーコントロール
モーター出力	0.2Kw
インバーター容量	0.2Kw
一次側電源	三相 200V
塗装指定色	PG標準色 (マンセル5Y7/1)
電源線長さ	5m
電源プラグ	4P1つ掛けプラグ
オプション	



細品番	材質	個数	材料取り		
材質	熱処理	カクサ	品番	A0	
重量	表面処理	三角法	品名	全体図	
尺度	1/10	生地	機名	FL-50標準	
日付	承認	検図	設計	製図	
			2013.05.28		
株式会社 プレス技術研究所				図番	NK-FL-50標準-A0
				製番	個数