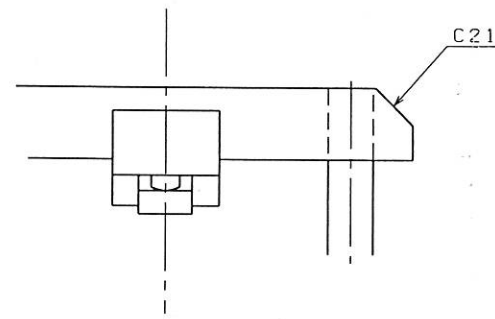


注記
シャフト、ポストLハ、上記寸法ヲ標準トシテオリマス。



| 取付プレス及ピストン仕様 | |
|--------------|-----------------------------------|
| メーカー、型式 | |
| 能力 | KN TON |
| ストローク数 | SPM |
| ストローク長 | mm |
| ダイハイト | mm |
| 使用ダイハイト | mm |
| スライド調整量 | mm |
| パンチホルダー取付 | |
| ダイホルダー取付 | |
| 油圧源 | PGプースター |
| 使用油圧 | 7.6 MPa 80 kgf/cm ² |
| クランプ | ダイ |
| | 9.8 KN |
| | 1.0 TON |
| | パンチ |
| | 9.8 KN |
| | 1.0 TON |
| 切替弁 | 上下同時手動操作 |
| オプション | |

| 細品番 | 細品目 | 材質 | 個数 | 材料取り | 備考 |
|---------------|-------|-----|-----|------|---------|
| 材質 | SS400 | 熱処理 | カタサ | 品番 | A1 |
| 重量 | 表面処理 | 三角法 | 品名 | 外形図 | |
| 尺度 | 1/3 | 承認 | 検図 | 設計 | 製図 |
| 株式会社 プレス技術研究所 | | | | 機名 | QDNo. 2 |
| | | | | 図番 | |
| | | | | 製番 | 個数 |