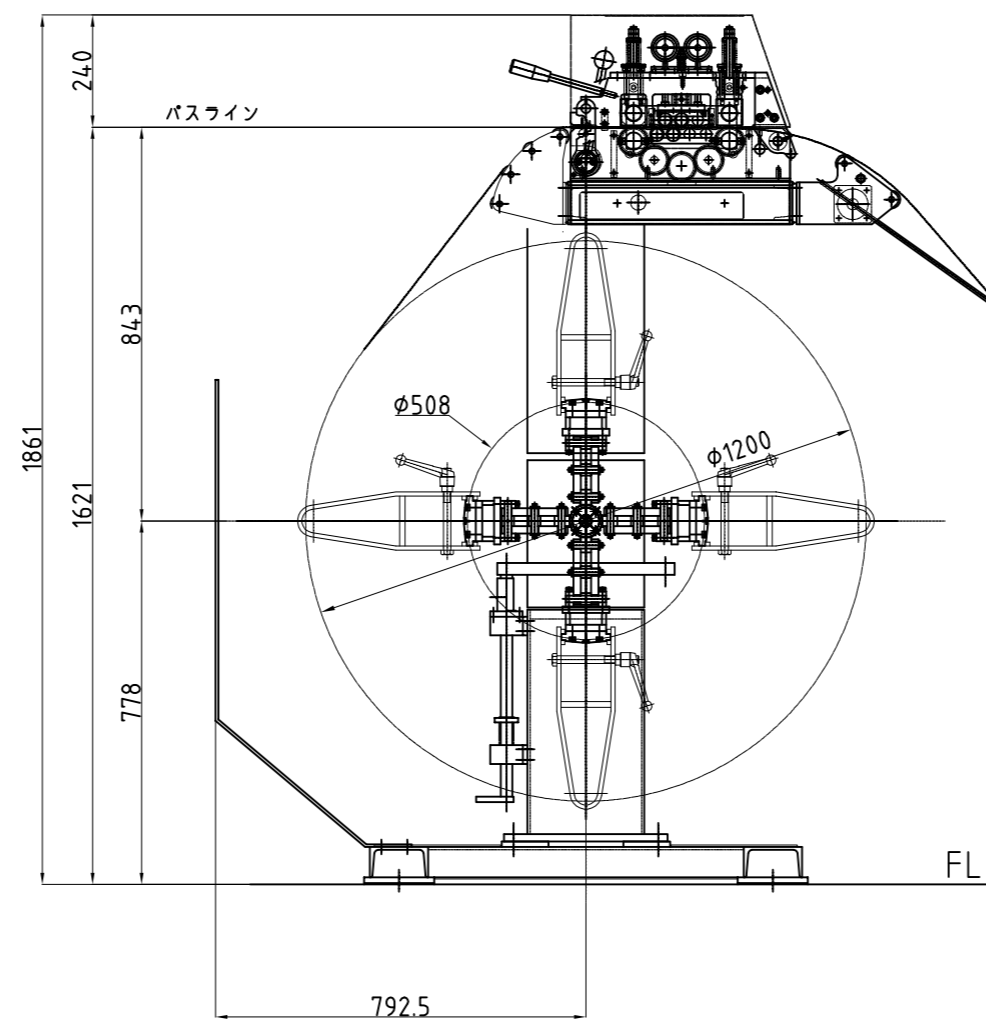
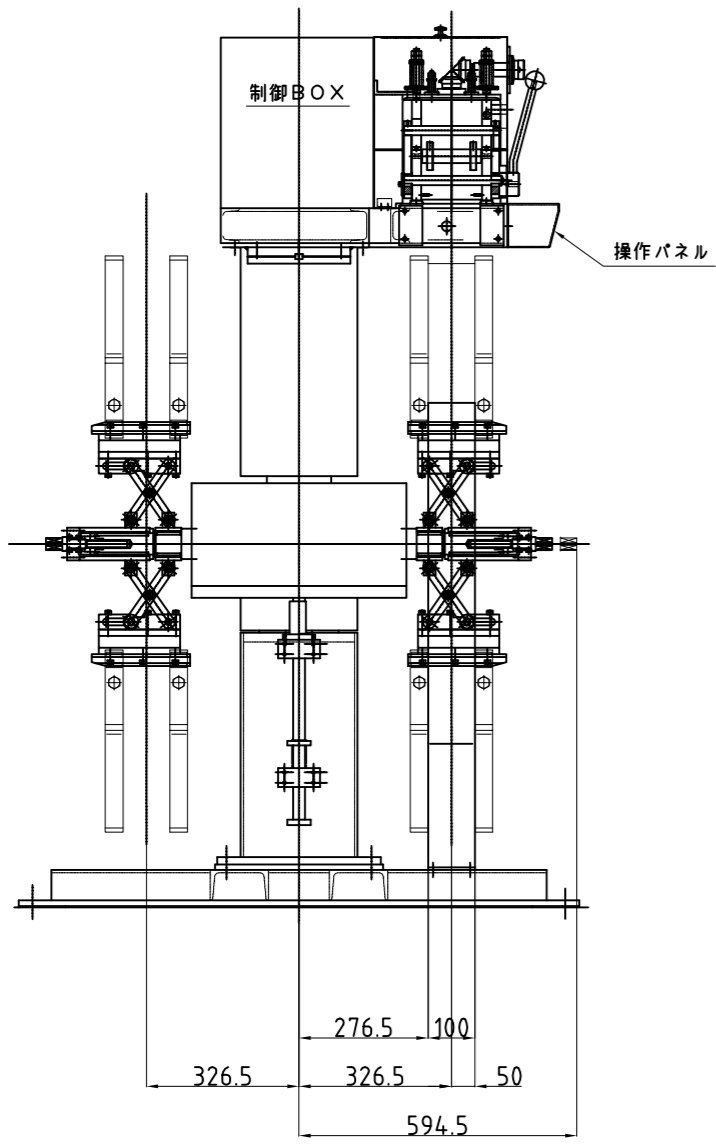
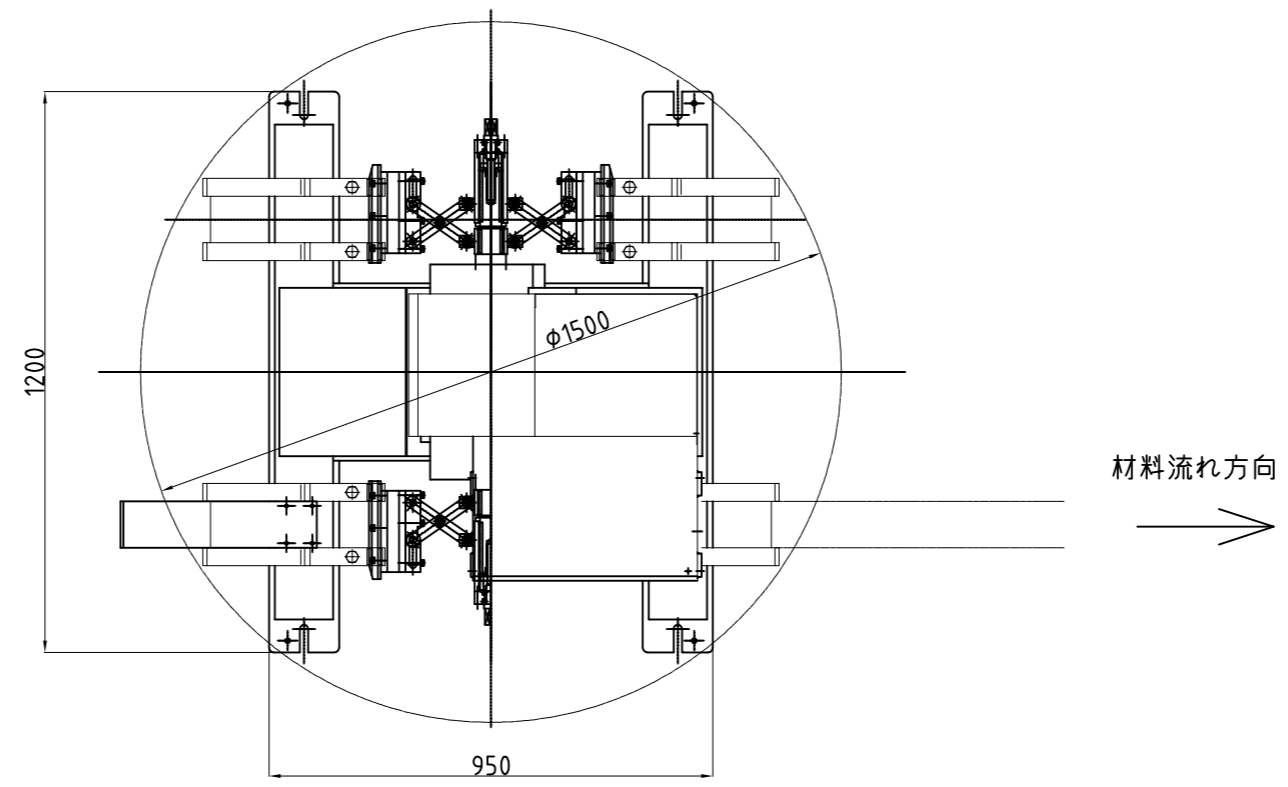


指示ナキ加工面ハ糸面トリノコト

主仕様		
コイル外径	MAXφ1200mm	
コイル内径	φ508mm	
コイル板厚	0.3~2.0mm	
コイル板幅	MAX 100mm	
コイル重量	MAX 500Kg×2	
ドラム拡張方法	手動式	
ドラム拡張量	φ470~φ520mm	
回転方式	手動式	
ピンチロール径	φ60mm×4本 (硬質クロムメッキ)	
ワークロール径	φ30mm×7本 (硬質クロムメッキ)	
レバラー電動機	0.75Kw	
送り速度	MAX 20m/min	
ループコントロール	パ-コントロール式	
送り方向	左 → 右	
電源線長さ	5m	
電源プラグ	ストレートプラグ	
機械重量	700Kg	
塗装色	本体色	マンセル5Y7/1
	危険色	マンセルY15-60V (半ツヤ)



細品番	材質	個数	材料取り	
材質重量	熱処理 表面処理		カクサ	品番 A0
尺度	1/12		三角法	品名 全体図
日付	承認	検図	設計	機名 QUL-1020
			製図	
	株式会社 プレス技術研究所		2012.09.06	NK-7844
			図番 NK-127844-A0	製番 個数