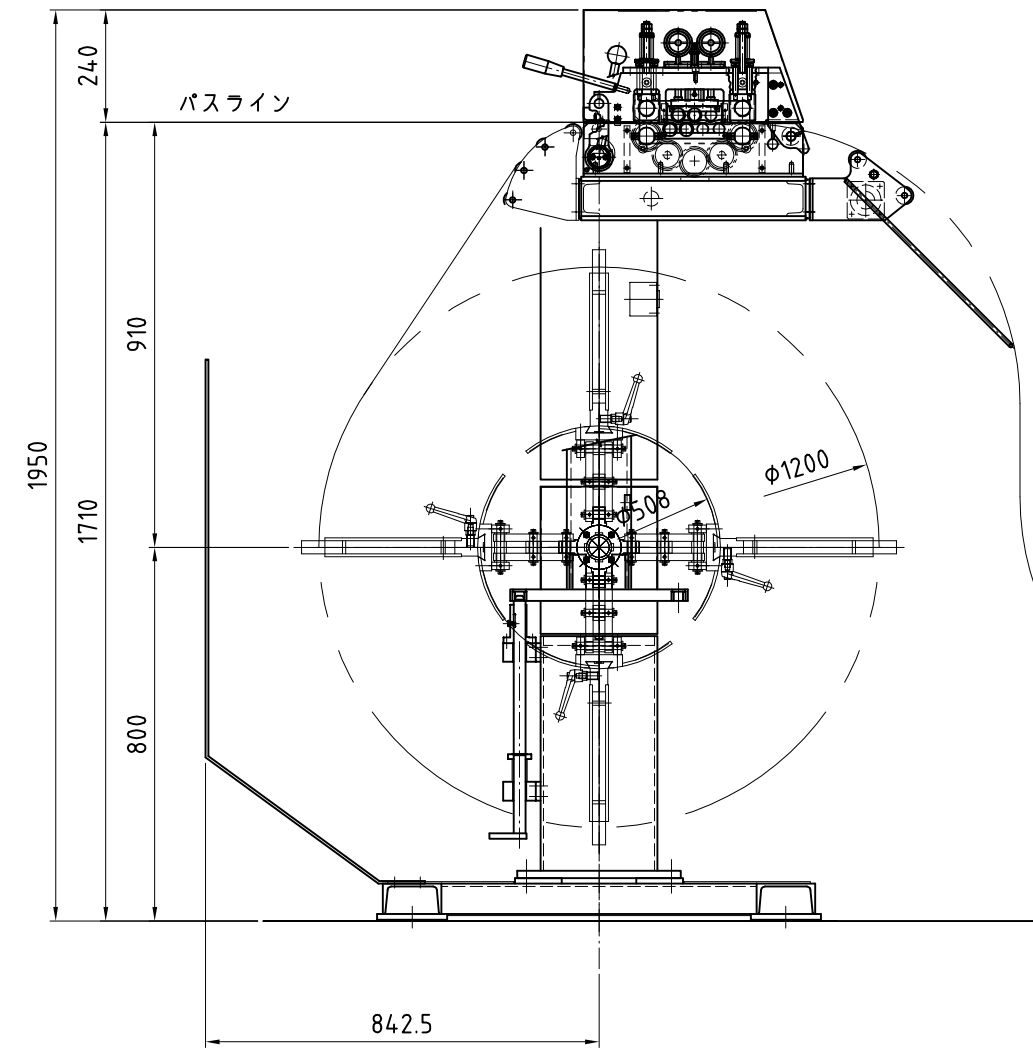
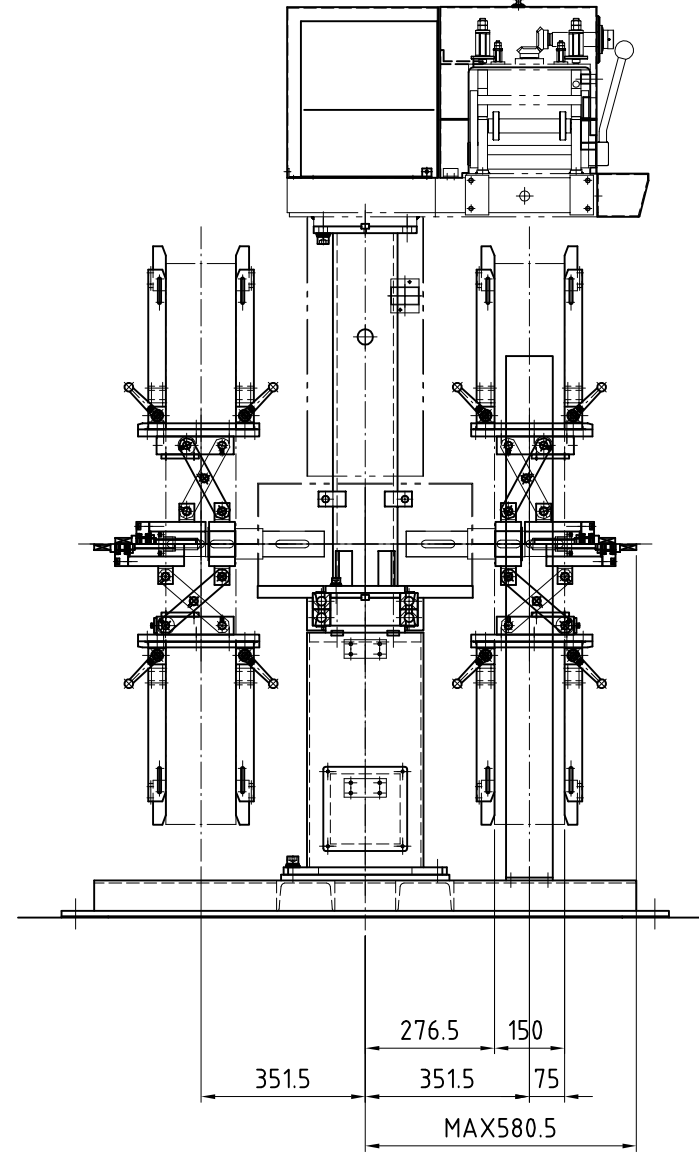
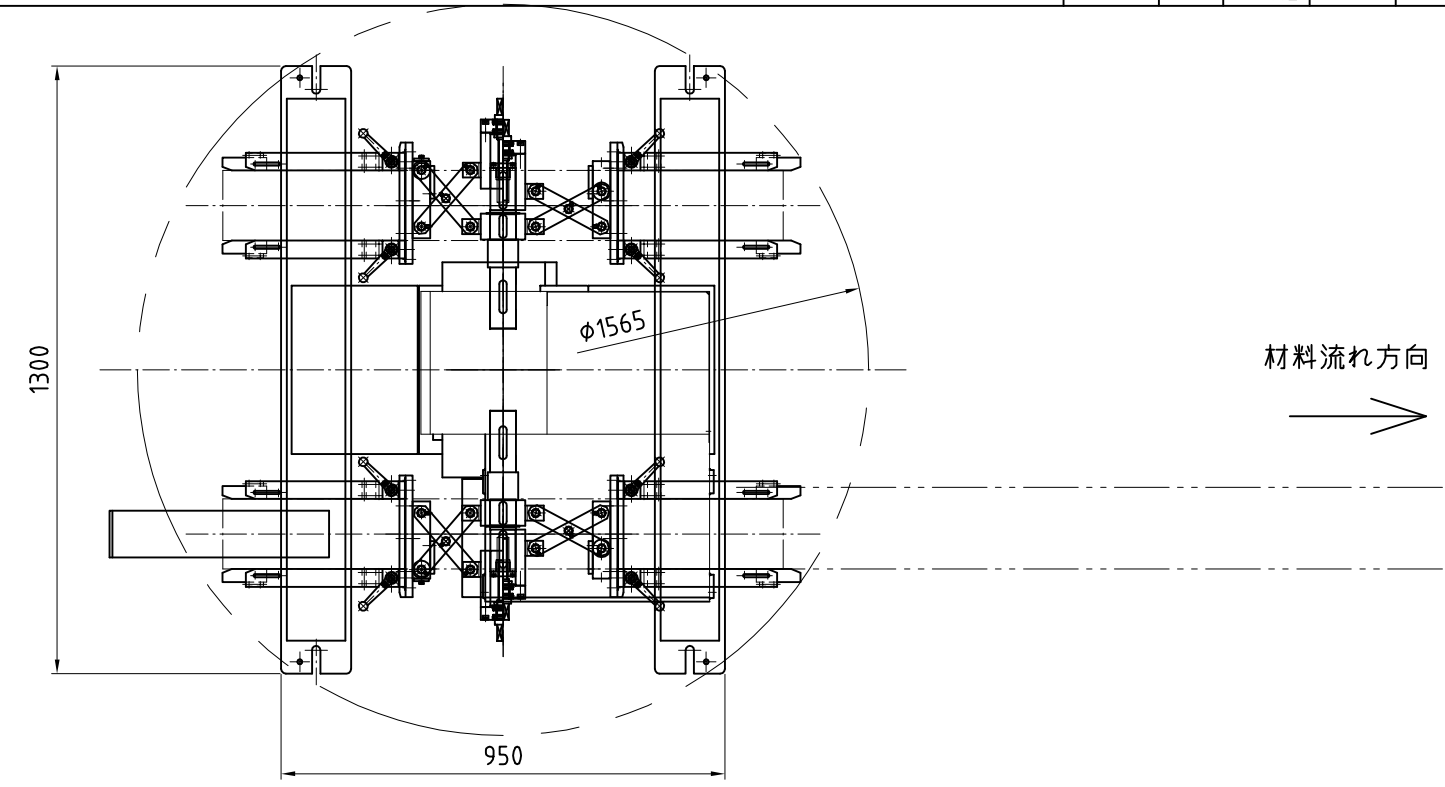




削り加工	寸法区分	17以下	20以下	250以下	500以下	1000以下	符号	日付	変更内容	承認	数量
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0	×	×				公差
											仕上
											材料
											熱・表
											滑
											コスト

指定ナキ加工面ハ系面トリノコト

主仕様	
コイル外径	MAXφ1200mm
コイル内径	φ508mm
コイル板厚	0.3~2.0mm
コイル板幅	MAX 150mm
コイル重量	MAX 700Kg×2
ドラム拡張方法	手動式
ドラム拡張量	φ450~φ520mm
回転方式	手動式
ピンチロール径	φ60mm×4本(硬質クロムメッキ)
ワークロール径	φ30mm×7本(硬質クロムメッキ)
レバラー電動機	0.75Kw
送り速度	MAX 22m/min
ループコントロール	インバータ式
送り方向	左 → 右
電源線長さ	5m
電源プラグ	ストレート
機械重量	700Kg
塗装色	
本体色	マンセル5Y7/1
危険色	マンセルY15-60V(半ツヤ)



材質	メーカー	個数	型式	表面処理
**				A0
重量	**	三角法	品番	全体図
尺度	1/12		**	機名
	日付	承認	検図	設計
	株式会社 プレス技術研究所			製図
			図番	NK-188269-A0
				製番
				個数