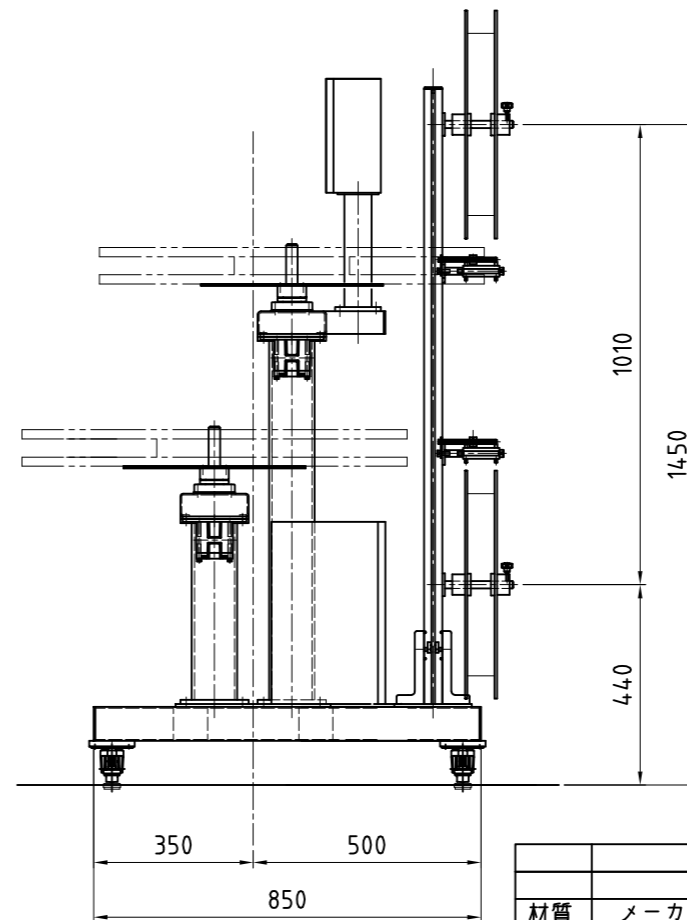
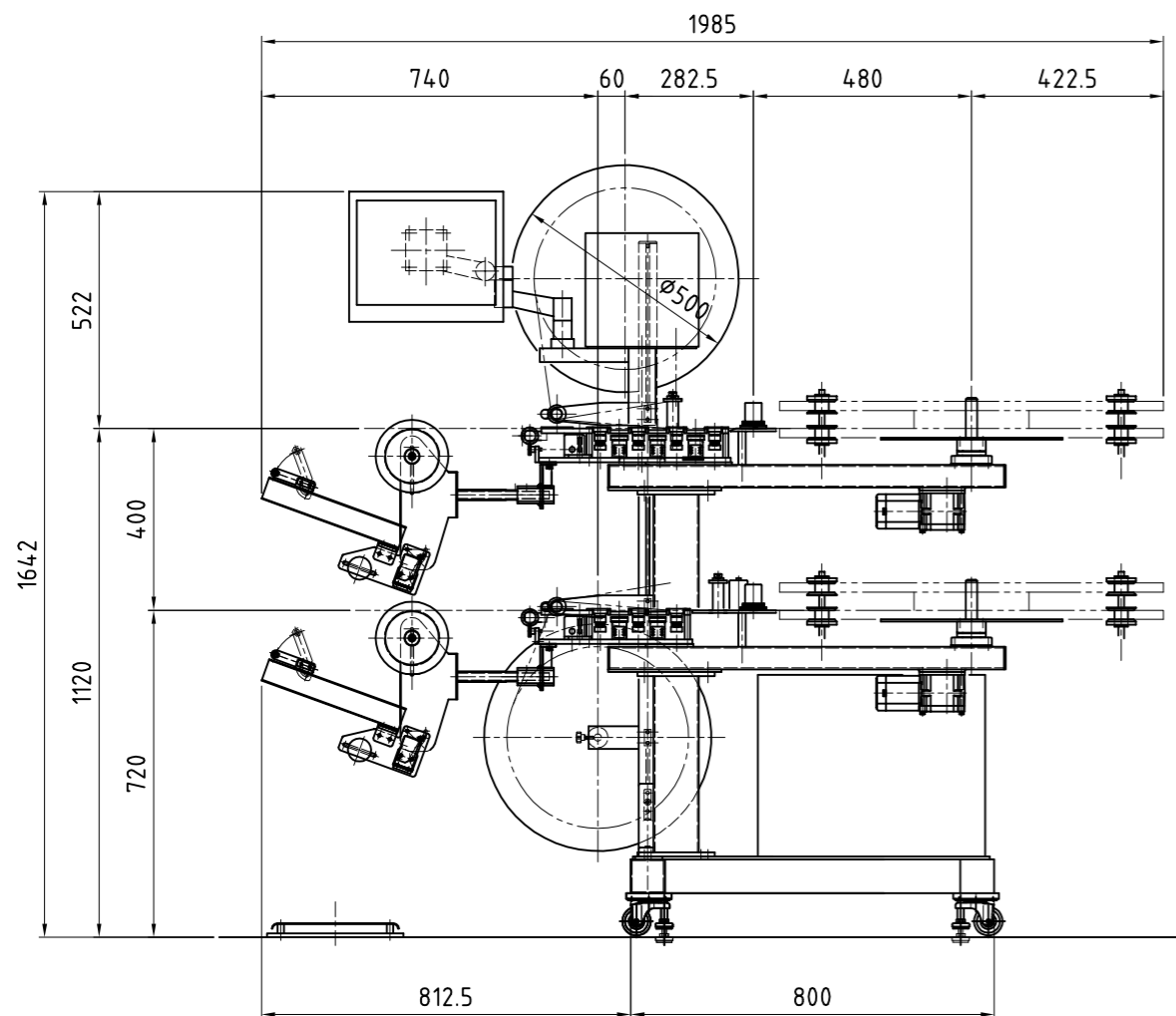
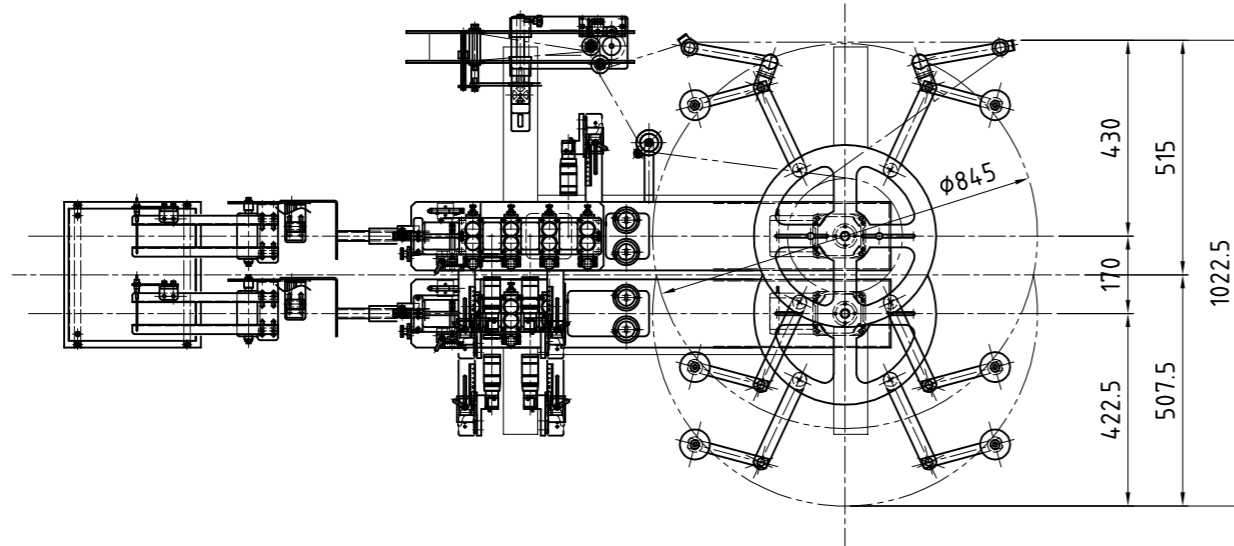




削り加工	寸法区分	17以下	20以下	250以下	500以下	1000以下	符号	日付	変更内容	承認	数量
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0	×	×				画 法 寸 法 公 差 上 工 作 材 質 熱 ・ 表 潤 滑 コスト

指定ナキ加工面ハC1面トリノコト



QW-321	
巻取り条数	2条
ラインスピード	2.1m/min ~ 12m/min
製品流れ方向	左 → 右
巻方向	左巻、 右巻
巻取方法	層間紙挟ミ込ミ
リール外径	φ595, φ695, φ845mm
リール内径	φ253mm
リール中心軸径	φ25mm
リール外幅	MAX 80mm
製品幅	MAX 30mm
層間紙フランジ外径	φ500mm
層間紙フランジ材質	アクリル
層間紙芯内径	φ58mm
層間紙巾	MAX 40mm
満巻重量	MAX 20Kgf
ループコントロール	光電式アナログセンサー
塗装色	
画像センサ仕様	
カメラ	CV-H035M ×4
コントローラー	CV-5500 ×1
増設ユニット	CV-E500 ×1
フロント照明	パ-照明 (ストロボタイプ) ×2
透過照明	バックライト (ストロボタイプ) ×2
モニター	15インチ
トリガセンサアンプ	FS-V33
トリガ入力方法	センサーヨリ出力
(2方式)	PLCヨリ仮想トリガ出力
カメラ設置数	1条時 上段ニ3台取付
	2条時 上下段ニ各2台取付
エア-ブロー数	上下、各2ヶ (タイマー制御)
カメラカバー	プラスチックダンボール製
要望事項	
PLC	キ-エンス KVシリーズ (7ヶセウインド-)
インバータ	三菱電機 E-700
100Vコンセント	3ヶ口 (電源ハ客先様準備)

材質	メーカー	個数	材料取り/型式	
材質	熱処理	カクサ	品番	A1
重量	表面処理		品名	全体図
尺度	1/12	小泉	機名	QW-321+画像センサ
日付	承認	検図	設計	製図
				2012.04.14
株式会社	プレス技術研究所	図番	NK-127798-A1	製番 個数