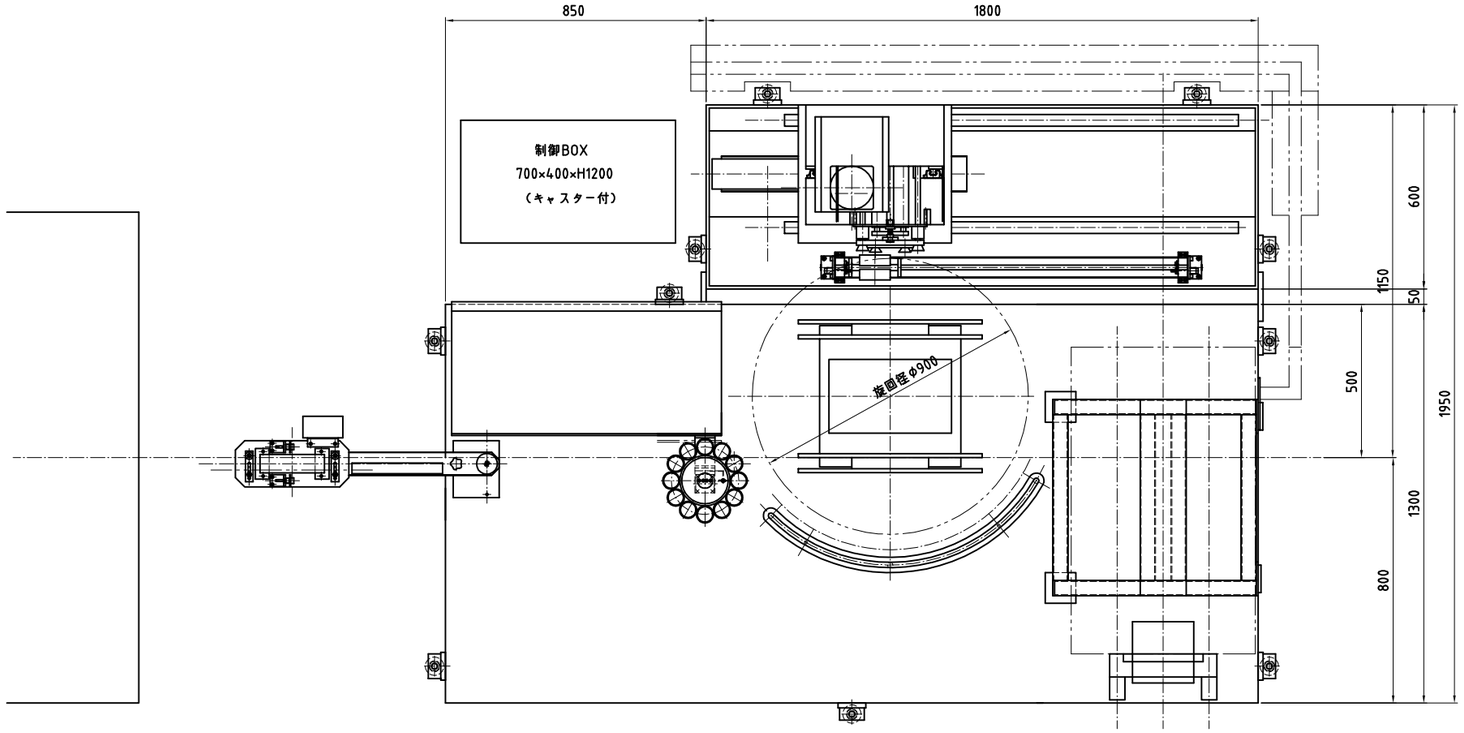
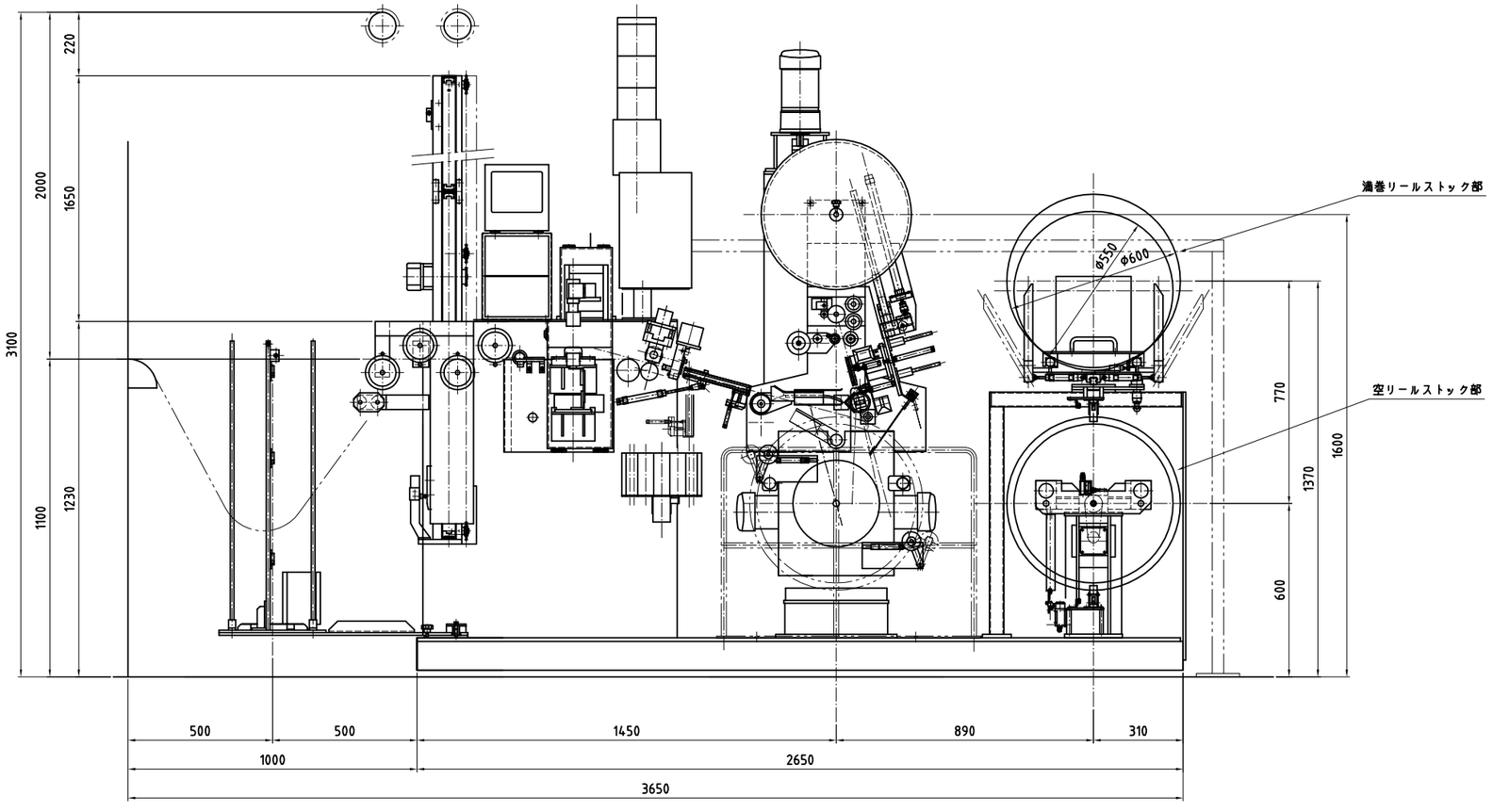
指定ナキ加工面ハ糸面トリノコト

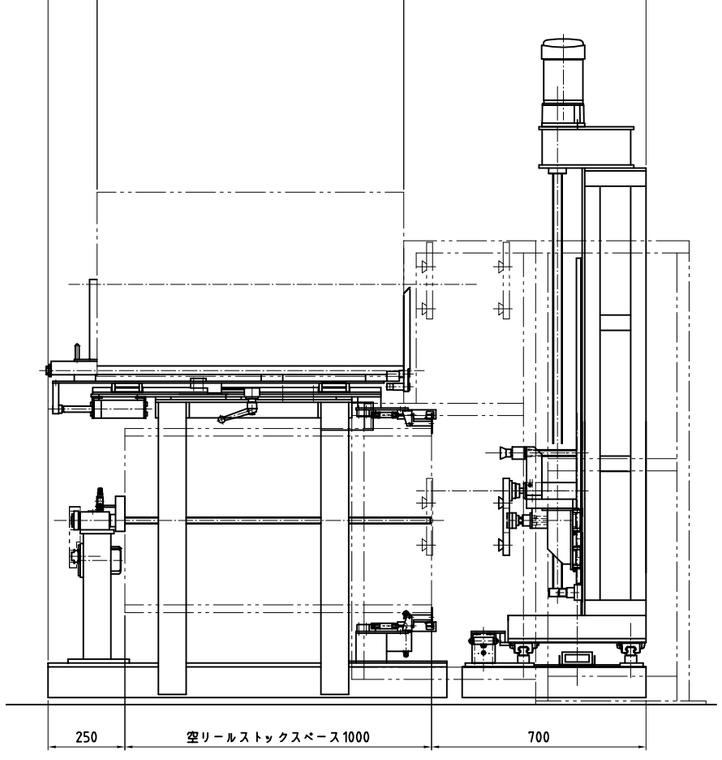
削り加工	寸法区分	1ヲコエ 20以下	20ヲコエ 250以下	250ヲコエ 500以下	500ヲコエ 1000以下	符号	日付	変更内容	承認
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0	×			
						×			

数量 / 画法 / 寸法 / 公差 / 仕上 / 工作 / 材質 / 熱・表 / 潤滑 / コスト



QW-4632 主仕様	
製品流レ方向	左 → 右
ラインスピード	MAX 20m/min
プレスＳＰＭ	MAX 1600spm
巻方向	時計巻
キャリア方向	奥側
巻取り方法	層間紙ハサミ込ミ
層間紙先端	ノリ付ケ
層間紙末端	ノリ付ケ
ダンボールリールサイズ	φ550×φ110×内幅28m m
	φ550×φ110×内幅35m m
~~プラリールサイズ~~	~~φ600×φ300×内幅32m m~~
ワーク幅	MAX 40mm
層間紙外径	φ500mm
サンプリング	MAX 200mm×12本
リールストックスペース	MAX 1000mm
ピンチロール	ローラ式
アキューム量	MAX 8000mm
ループコントロール	高　中　低　3速式
操作パネル	タッチパネル
信号灯	アサヒソニックボイス　（3段）
塗装色	マンセル 5G5.5/6
端子No	FDS-F　FDS-M





細品番	材質	個数	材料取り		
材質		熱処理	カタサ	品番	A1
重量		表面処理	三角法	品名	全体図
尺度	1/10		小松	機名	QW-4632
		承認	検図	設計	製図
日付		2001/01/27			
株式会社　プレス技術研究所				図番	K-016934-A1

製番	個数
NK-8001	
~~NK-6934~~	