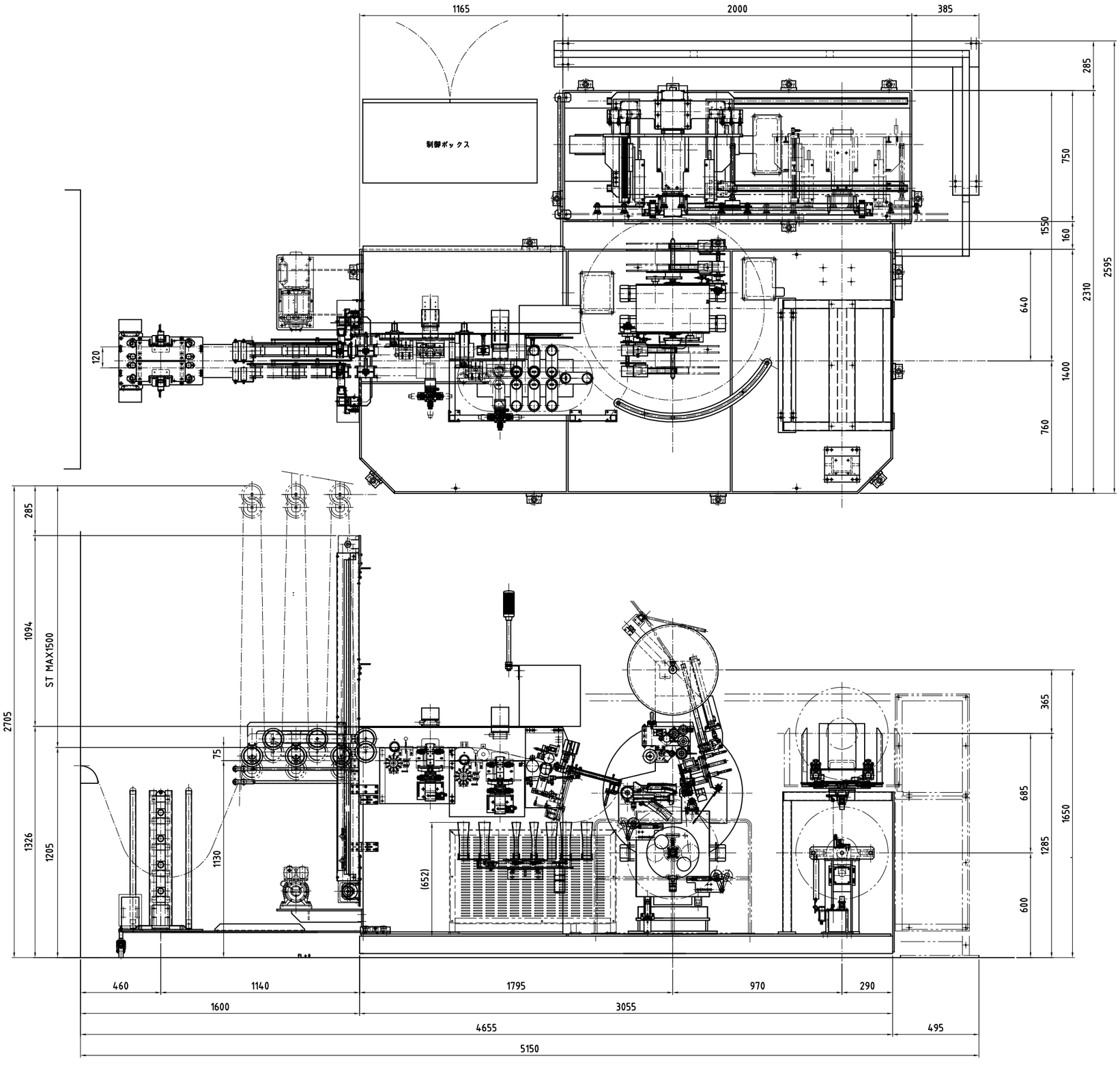
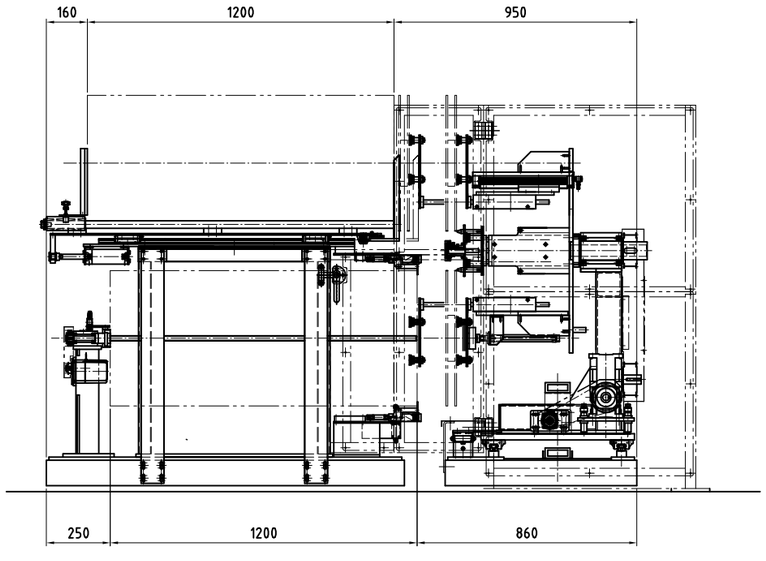
指定ナキ加工面ハC1面トリノコト

削り加工	寸法区分	1ヲコエ 20以下	20ヲコエ 250以下	250ヲコエ 500以下	500ヲコエ 1000以下	符号	日付	変更内容	承認
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0	×			
						×			

数量 / 画法 / 寸法 / 公差 / 仕上 / 工作 / 材質 / 熱・表 / 潤滑 / コスト



QW-4632W 主仕様	
製品流レ方向	左 → 右
ラインスピード	MAX 20m/min
プレスSPM	MAX 800spm
巻方向	時計巻
キャリア方向	奥側
巻取り方法	層間紙ハサミ込ミ
層間紙先端	ノリ付ケ
層間紙末端	ノリ付ケ
ダンボールリールサイズ	φ530×φ180×内幅28m m
	φ530×φ180×内幅35m m
ワーク幅	MAX 40mm
層間紙外径	φ500mm
サンプリング	MAX 200mm×10本×2
リールストックスペース	MAX 1200mm
ピンチロール	ローラ式
アキューム量	MAX9000mm
ループコントロール	高 中 低 3速式
端子No	FDS-F / AVS0.5-1.25
シーケンサー	三菱電機
操作パネル	タッチパネル
シグナルタワー	デジタル UTLVB-24-3-RYG(ボイス式)
塗装色	マンセル 5G5.5/6



材質	メーカー	個数	材料取り/型式		
材質	熱処理	カクサ	品番	A1	
重量	表面処理	三角法	品名	全体図	
尺度 1/12	小松	古井	機名	QW-4632W	
日付	承認	検図	設計	製図	NK-8031
株式会社 プレス技術研究所	2011/05/27	15.2.19	図番	NK-158031-A1	製番 / 個数