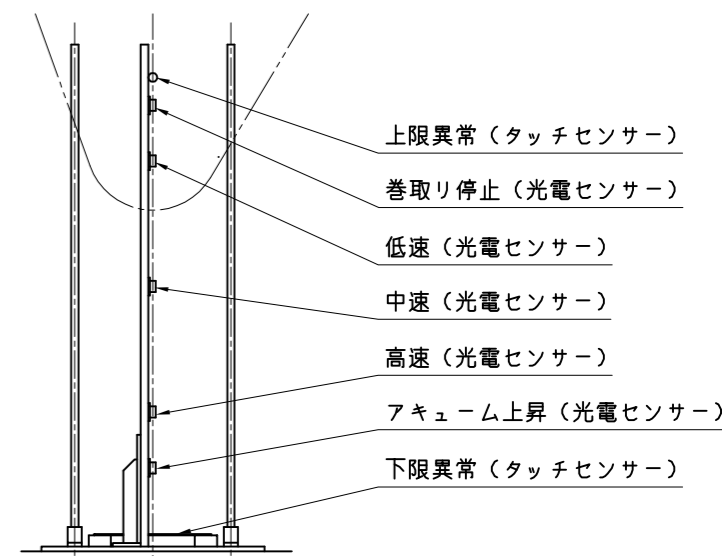
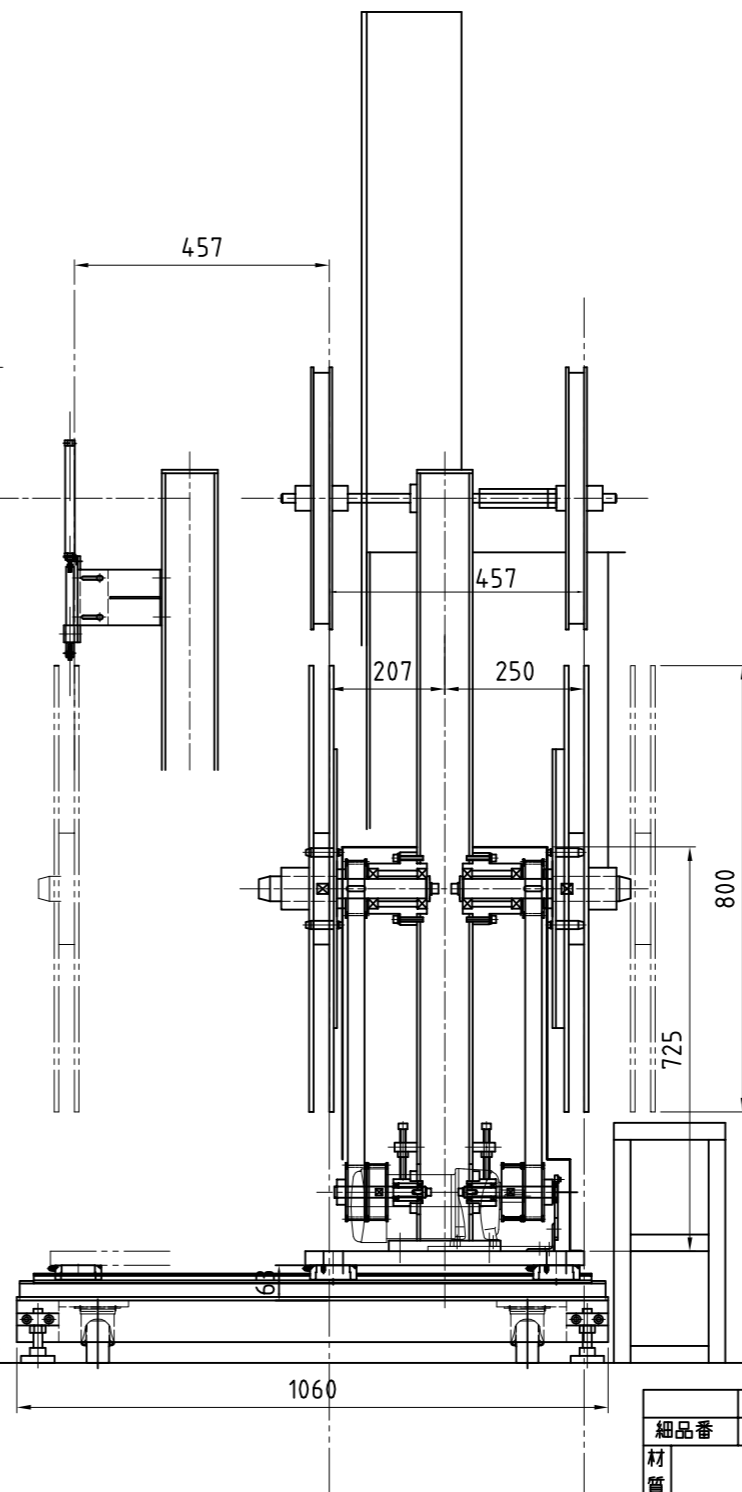
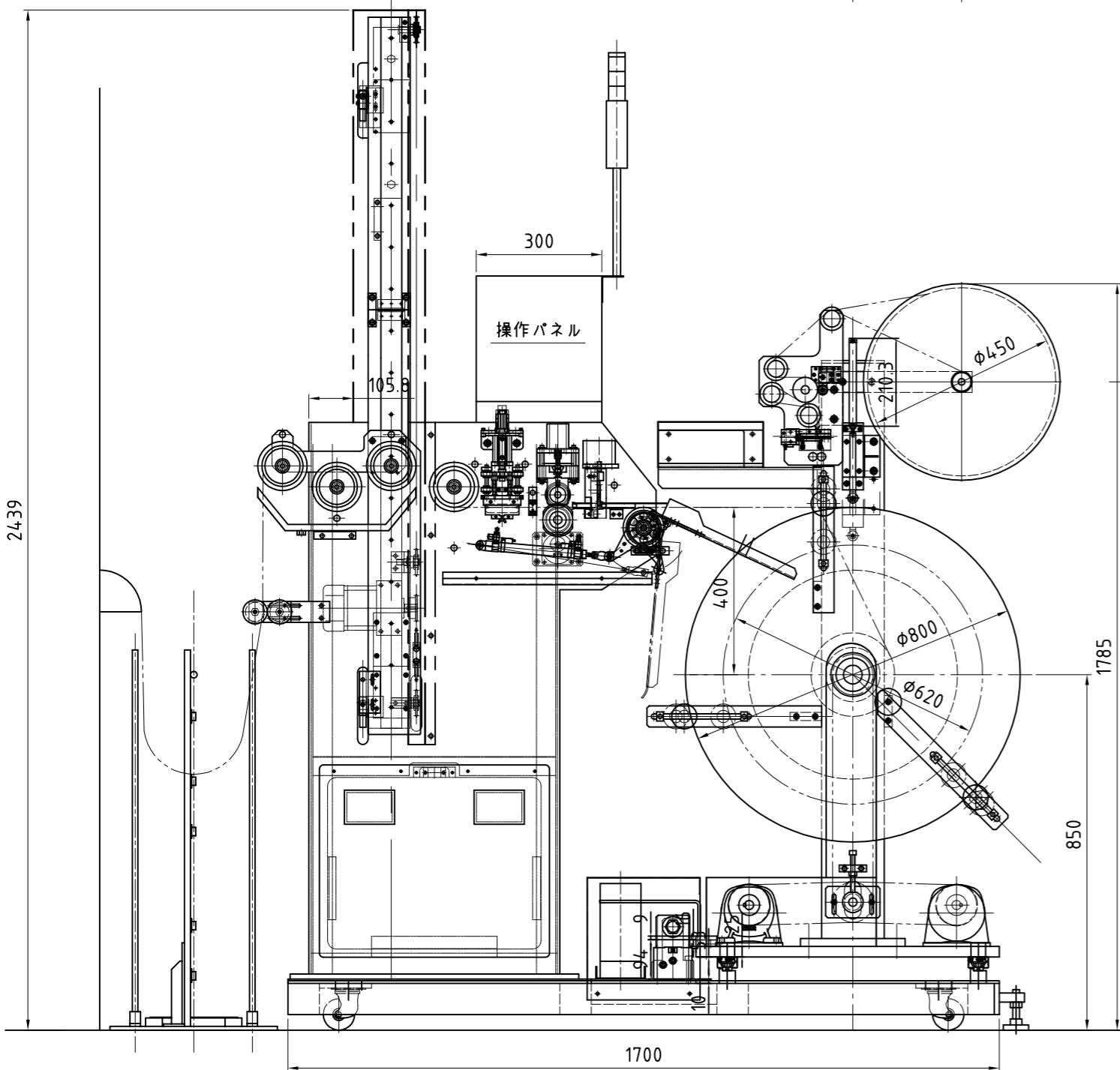


シグナルタワー	
赤	異常時点滅
黄	自動運転時セット未完了時点滅
緑	自動運転中点灯

仕様	
製品流れ方向	左→右
ラインスピード	8m/min~22m/min
プレスSPM	MAX1000spm
巻方向	時計巻
巻取方法	層間紙ハサミ込ミ
端子テンション	キャリア部クランプ
層間紙テンション	パーマヒストルク コントローラー
リール材質	化粧合板リール
リール外径	φ800mm (φ620mm)
リール内径	φ200mm (φ130mm φ300mm)
リール内幅	16mm 28mm (12~43mm)
リールスペーサー	内幅16、28mm用 2種類付属
製品シュート	内幅16、28mm用 2種類付属
層間紙外径	(φ450)
層間紙 紙芯内径	φ40mm
層間紙幅	13mm 23mm
層間紙カッター	有
サンプリング	無
ピンチロール	ローラ式
満巻重量	MAX80kgf (リール含ム)
アキュム量	6000mm
ループコントロール	高 中 低 3速式
生産カウンター	7ヶタ
プログラミングコントローラ	三菱
インバータ	三菱
タッチパネル	キーエンス
電源	単相 200V
塗装色	関西ペイント T39-L60 マンセル10GY-6/6



注) ループコントロールスタンドノコネクターハ巻取り本体側に取付シマス

細品番	材質	個数	材料取り	
材質	熱処理 鋼	カ タ サ	品 番	A1
重量	金 剛 粉 砕	三角法	品 名	外形図
尺度	1/10	検図 設計 製図	機 番	QW-5002SP
日付	1999/07/24			NK-6740
株式会社 プレス技術研究所	図 番	K-996740-A1	製 番	個数