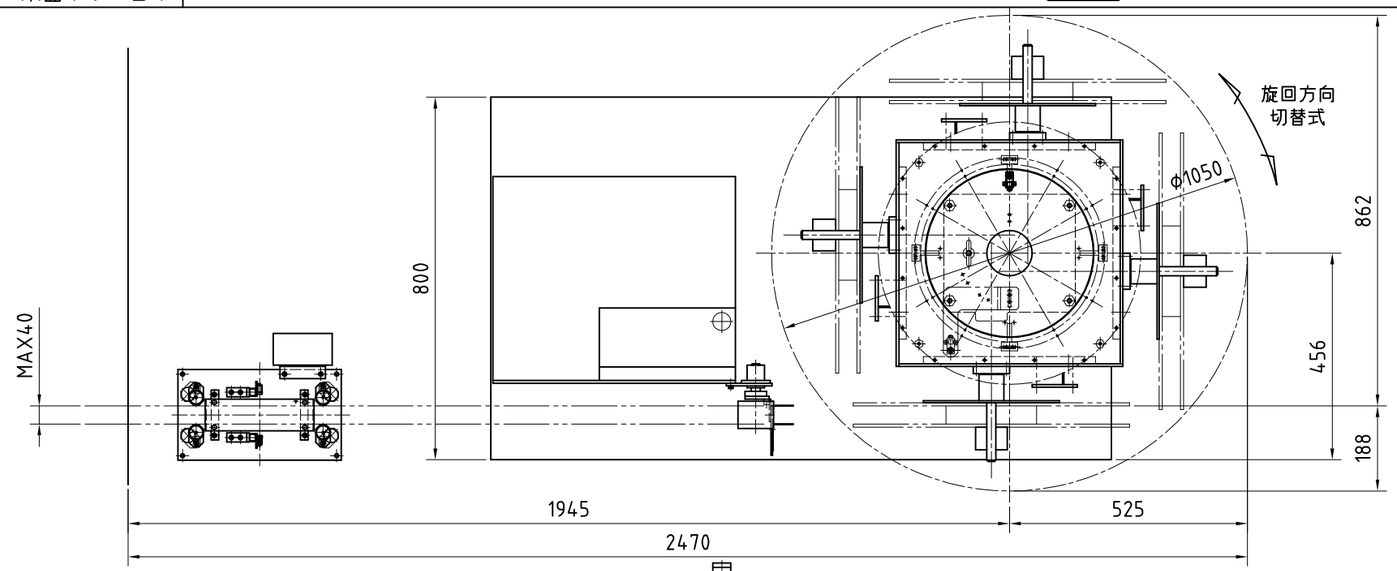
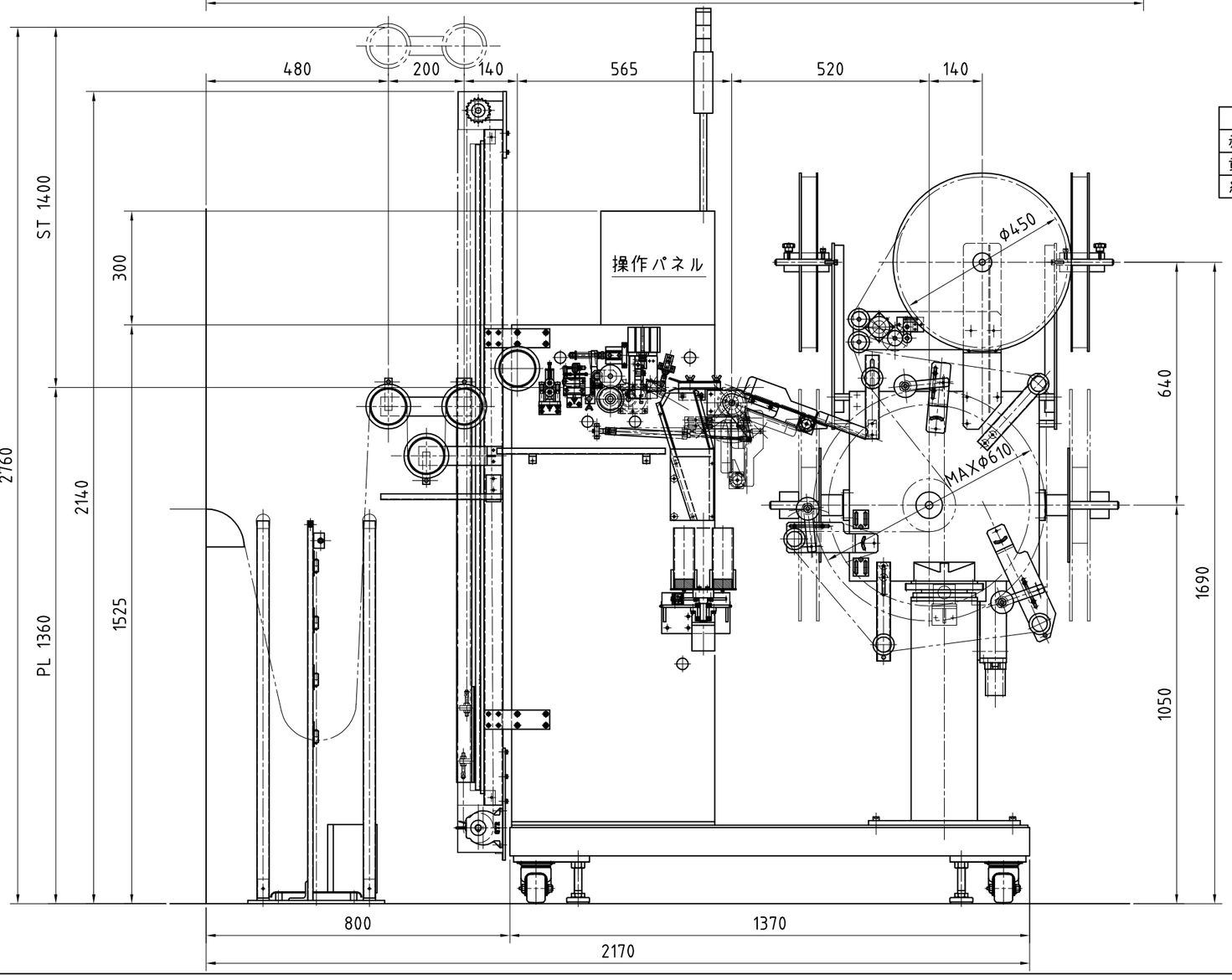
指定ナキ加工面ハ糸面トリノコト

削り加工	寸法区分	1ヲコエ 20以下	20ヲコエ 250以下	250ヲコエ 500以下	500ヲコエ 1000以下
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0

符号	日付	変更内容	承認
×			
×			

数量 画法 寸法 公差 仕上 工作 材質 熱・表 潤滑 コスト





シグナルタワー	
赤	異常時点滅
黄	自動運転時セット未完了時点滅
緑	自動運転中点灯

QW-5004 主仕様		
1	ライン流レ方向	左 → 右
2	ラインスピード	6m/min～12m/min
3	巻取リ方向	右巻、左巻 兼用
4	巻取リ方法	層間紙ハサミ込ミ式
5	巻取リ連数	1条×4連
6	リールタイプ	ダンボールリール
7	リール外径 （切欠キ無キコト）	φ530mm （MINφ520～MAXφ610mm）
8	リール内径	φ140mm
9	リール内幅	24mm （16～40mmヨリ1種類選択）
10	ワーク幅	10～40mm
11	リール軸穴径	φ20mm （φ20～φ35mmヨリ1種類選択）
12	リール駆動ピン径 （駆動ピン穴ガ有ル事）	後日決定 （1種類選択）
13	層間紙外径	MAX φ450mm
14	層間紙芯内径	φ50mm （φ30～φ50mmヨリ1種類選択）
15	層間紙幅 （リール内幅以内）	20mm （10～40mmヨリ1種類選択）
16	サンプル長サ	50～150mm×4本
17	キャリア幅	MIN 2.5mm
18	キャリア方向	奥側
19	ワーク曲ゲ高サ	MAX 6mm
20	ワークカッター能力	124kgf（エアー圧；4kgf/cm²時）
21	ワークテンション	鉄製（テンション力；MAX0.1kgf）
22	満巻重量	MAX 10kg（リール含ム）
23	リールスタンド旋回方向	時計回転、反時計回転（切替式）
24	アキューム	有リ
25	アキュームローラー径	φ98mm（フラット）
26	層間紙切レセンサー	有リ
27	層間紙テンション	メカ式パウダーブレーキ （テンション力；MAX0.6kgf）
28	ループコントロール	3速式（高、中、低）
29	ピンチロール	鉄製
30	品種設定数	MAX 50品種
31	シーケンサー	三菱電機
32	インバーター	富士電機
33	タッチパネル	デジタル
34	一次側電源	三相 200V
35	塗装色	PG標準色（クリーム色） マンセル 5Y7/1
36	消費電力	200V AC 50Hz/60Hz 750VA(W)

細品番	材質	個数	材料取リ		
材質	熱処理	カクサ	品番	A1(a)	
重量	表面処理	三角法	品名	全体図	
尺度 1/10	承認	検図	設計 小泉	製図	機名 QW-5004
日付	2010,4,8				NK-7633
株式会社 プレス技術研究所			図番	K-107633-A1(a)	製番 / 個数