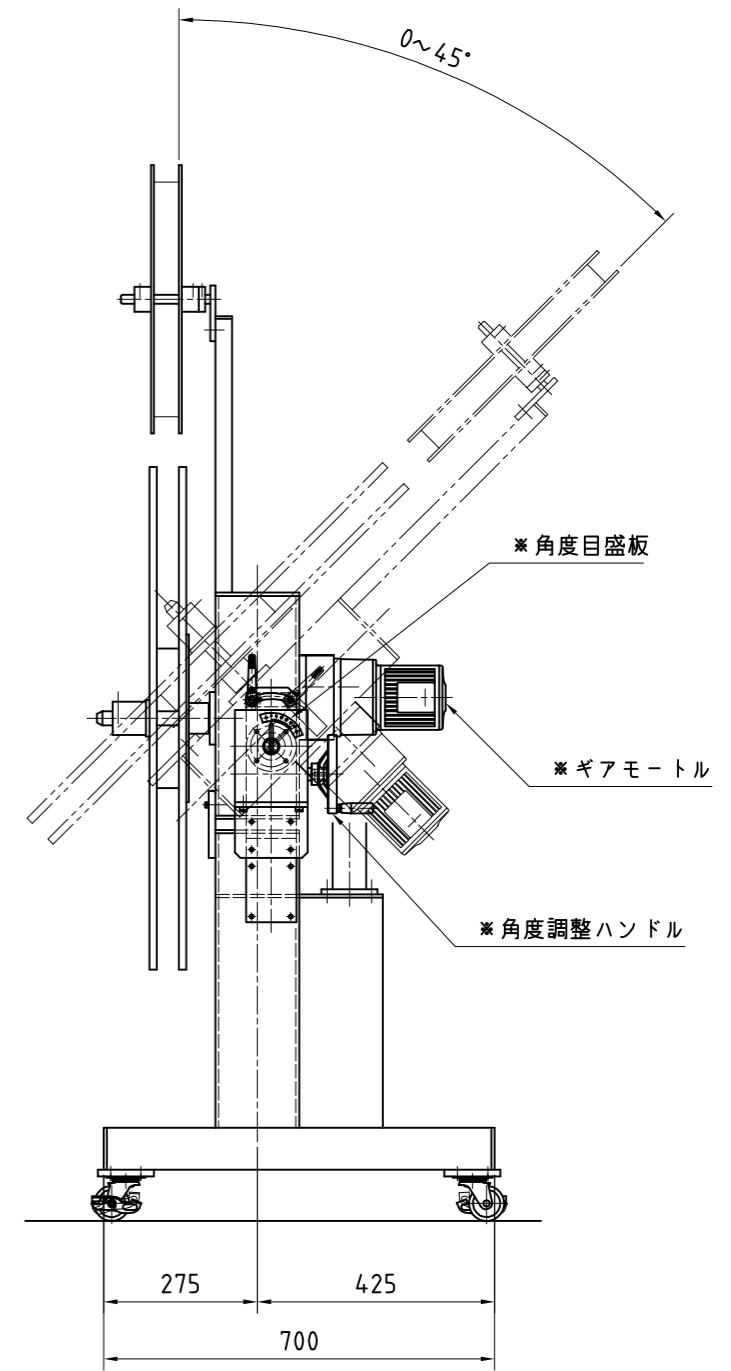
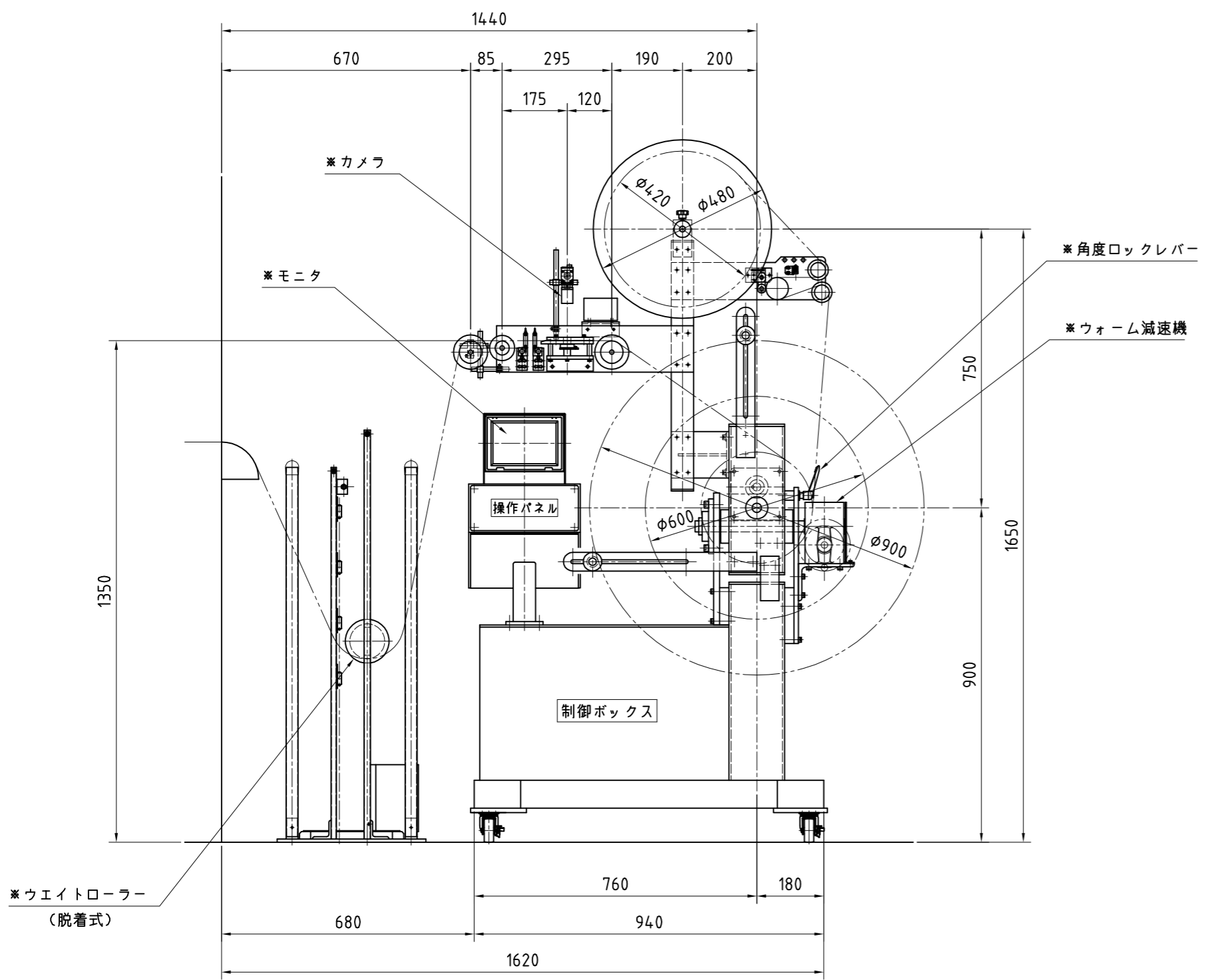




削り加工	寸法区分	17以下	20以下	250以下	500以下	1000以下	符号	日付	変更内容	承認	数量
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0	×	×				画
											寸
											法
											差
											上
											作
											工
											材
											質
											熱・表
											潤滑
											コスト

指定ナキ加工面ハ系面トリノコト



主仕様	
1	流れ方向 左 → 右
2	巻取速度 1~15m/min (低速時ハ巻取り停止シマス)
3	巻取方向 右巻、左巻 兼用
4	巻取方法 層間紙ハサミ込ミ式
5	リール外径 φ600mm~φ900mm
6	リール内径 φ300mm
7	リール軸穴径 φ26mm
8	リール内幅 MAX 45mm
9	リールタイプ プラリール ダンボールリール

10	製品幅	MAX 40mm
11	層間紙外径	MAX φ420mm
12	層間紙幅	MAX 45mm
13	層間紙テンション	パーマトルク式
14	層間紙検出	有無検出
15	満巻重量	MAX 20kgf (リール含ム)
16	リール傾斜角度	0~45° (角度調整; 手動式 [目盛板付])
17	巻取制御	インバーター式
18	ループコントロール	3速式 (高、中、低)
19	ウエイトローラー	有リ (脱着式)

20	画像処理装置	有リ
21	リール及ビ層間紙交換	手動式
22	先端固定	製品及ビテープハ手動セット
23	一次側電源	单相 200V
24	塗装色	PG標準色 (クリーム色) マンセル 5Y7/1

細品番	材質	個数	材料取り		
材質	熱処理	カッタ	品番	A0	
重量	表面処理		品名	全体図	
尺度		小泉	機名	QW-540SP	
	承認	検図	設計	製図	NK-7178
	日付	2004.8.31			NK-7177
	株式会社 プレス技術研究所			図番	K-047177-A0
				製番	個数