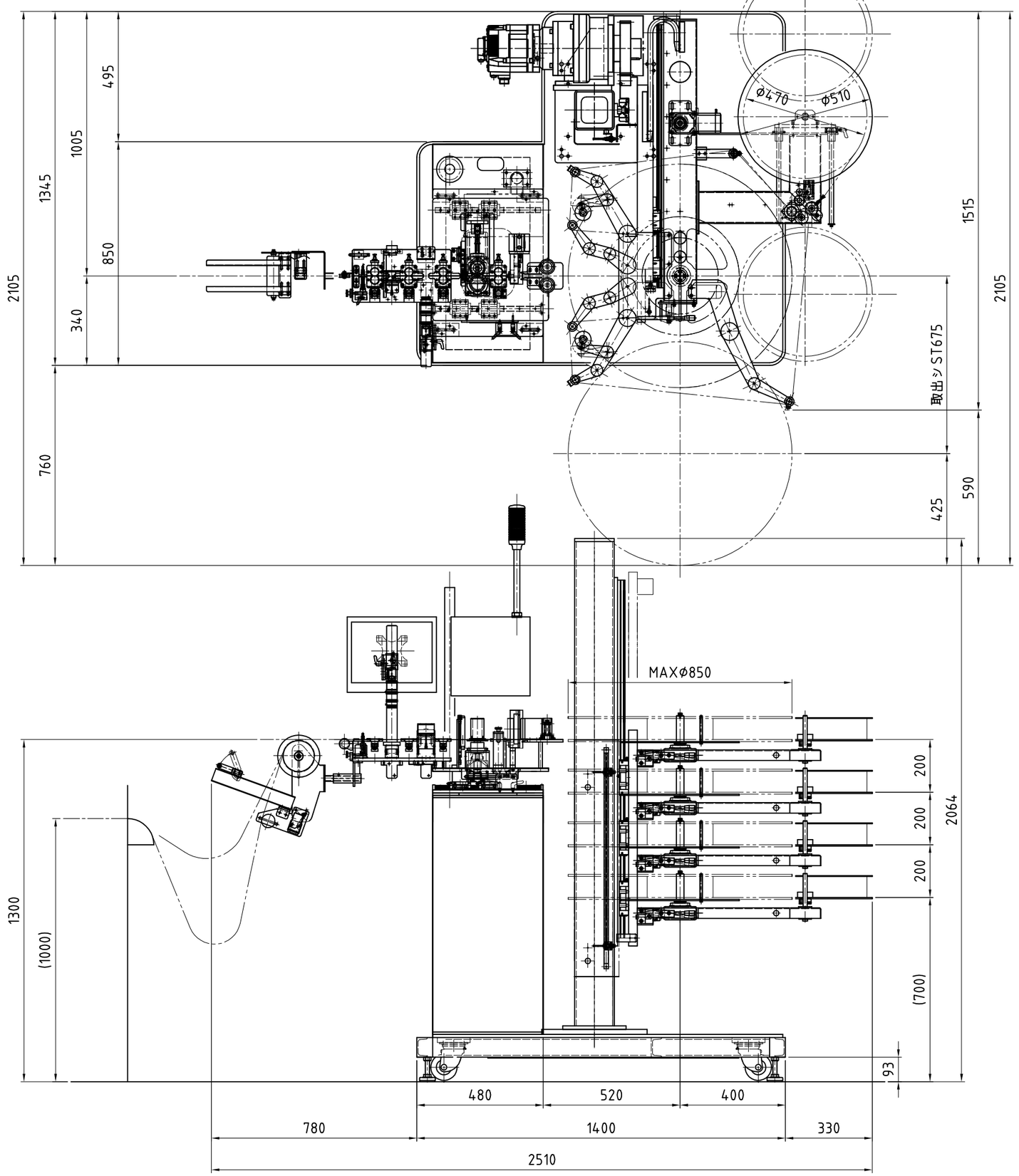
指定ナキ加工面ハ〔1面トリノコト

削り加工	寸法区分	1ヲコエ 20以下	20ヲコエ 250以下	250ヲコエ 500以下	500ヲコエ 1000以下	符号	日付	変更内容	承認
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0	×			

数量
画法
寸法
公差
仕上
工作
材質
熱・表
調滑
コスト



QW-H104	
巻取リ条数	1条×4連
ラインスピード	1.0～6.0m/min
	1m/min以下ハ間欠運転ニ成リマス
製品流レ方向	左 → 右
巻方向	左巻、 右巻
巻取方法	層間紙挟ミ込ミ
リール外径	φ600mm～φ850mm
リール内径	φ250mm以上
リール中心径	φ18, φ30, φ40mm
リール外幅	MAX 95mm
端子幅	MAX 80mm
層間紙外径	MAX φ470mm
層間紙芯内径カラー	φ34, φ39, φ57mm×巾20mm
サンプル	無シ
満巻重量	MAX 20Kgf
ループコントロール	光電式アナログセンサー
塗装指定色	マンセル 5PB-3-8

画像検査（支給品）	
メーカー	キーエンス
コントローラ	CV-3000
カメラ	CV-035M
レンズ	CA-LM0510
照明	CA-DSW3
照明電源	CA-DC100

御確認印を下記欄に
御捺印の上御返却下さい

御確認印			

細品番	材質	個数	材料取リ					
材質		熱処理 表面処理		カタヅ		品番	A1	
重量				三角法		品名	全体図	
尺度	1/12			小松		機名	QW-H104	
日付		承認	検図	設計	製図			NK-7991
		2014/10/15						
株式会社 プレス技術研究所						図番	K-147991-A1	製番 / 個数