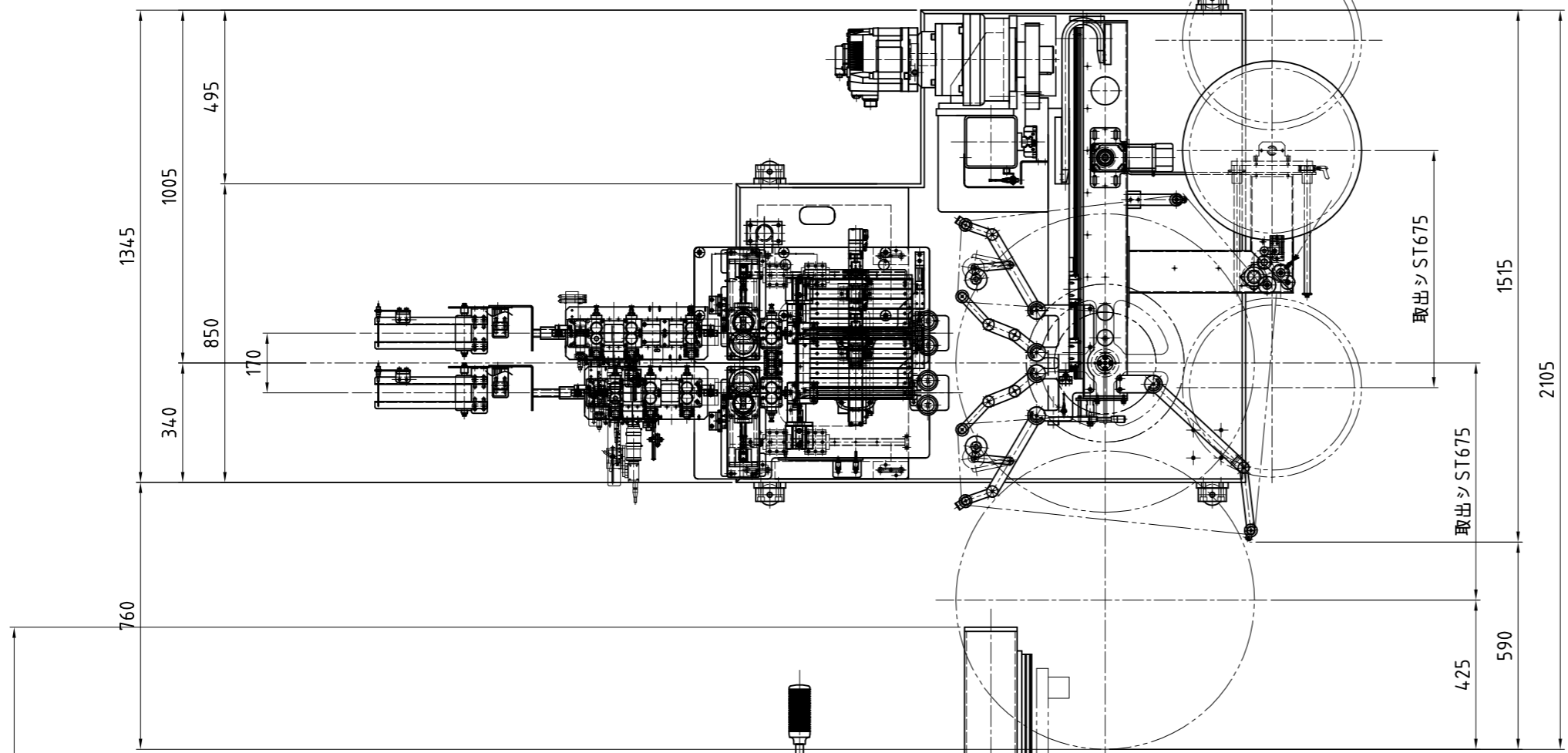


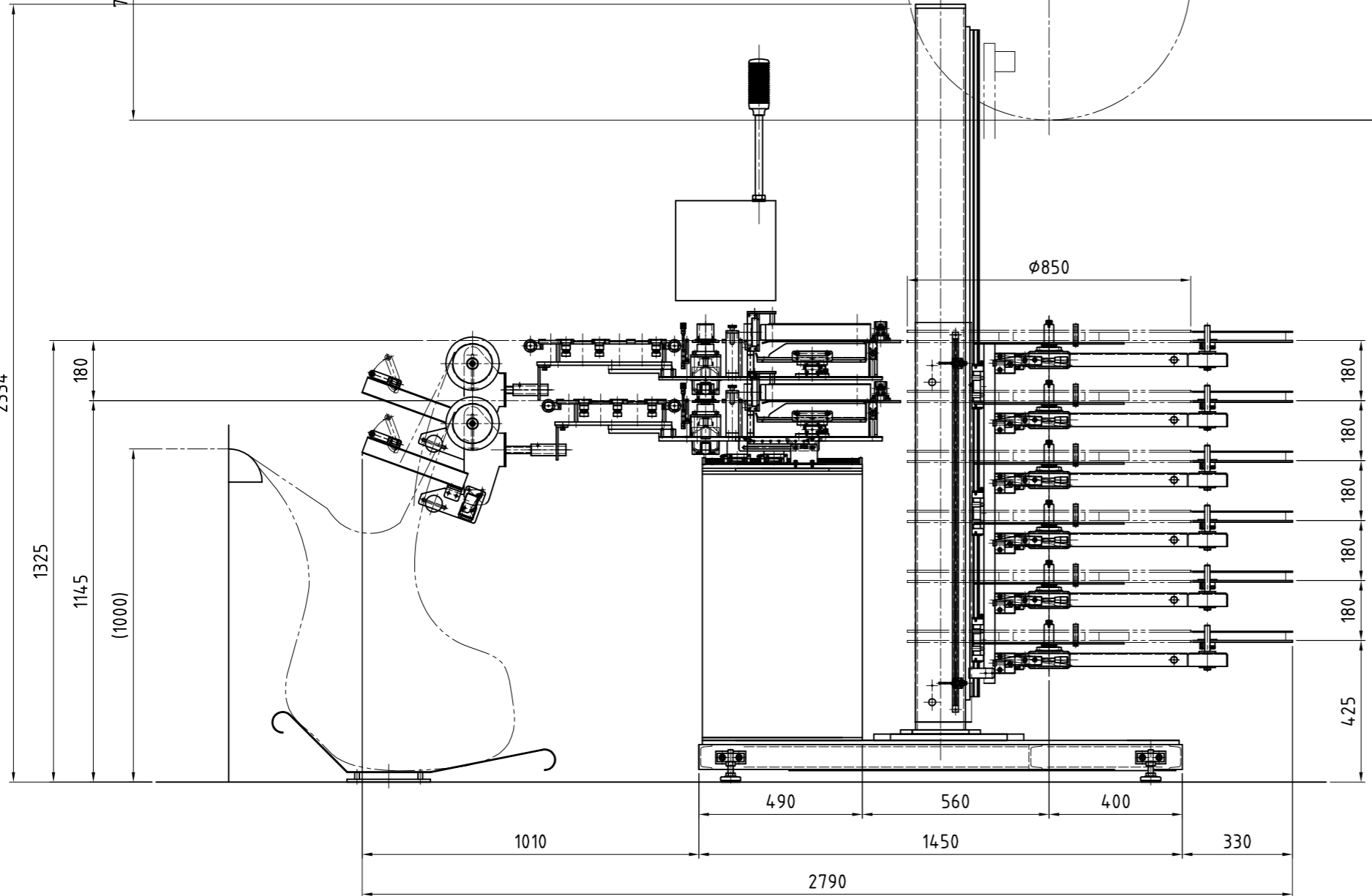


削り加工	寸法区分	17以下	20以下	250以下	500以下	1000以下	符号	日付	変更内容	承認	数量
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0		x				

指定ナキ加工面ハC面トリノコト



QW-H206SP	
巻取り条数	1条×6連 2条×3連
ラインスピード	2.45~8m/min
製品流れ方向	左 → 右
巻方向	左巻、右巻
巻取方法	層間紙挟ミ込ミ
リール外径	φ550~ φ850mm
リール内径	φ180~φ410mm
リール中心径	φ mm
リール外幅	MAX 37mm
端子幅	MAX mm
層間紙外径	MAX φ470mm
層間紙芯内径	φ mm
サンプル	MAX 300mm
満巻重量	MAX 20Kgf
ループコントロール	光電式アナログセンサー
画像検査	貴社既存品取付
塗装色	10YR8/3



材質	メーカー	個数	材料取り/型式		
材質	熱処理	カクセ	品番	A1	
重量			品名	全体図	NK-8062
尺度	1/12	小松	機名	QW-H206	NK-8054 NK-7954 NK-7953 NK-7952
日付	承認	検図	設計	製図	
株式会社 プレス技術研究所				図番	K-147952-A1
				製番	個数

数量
公差
加工
材質
熱・表
潤滑
コスト