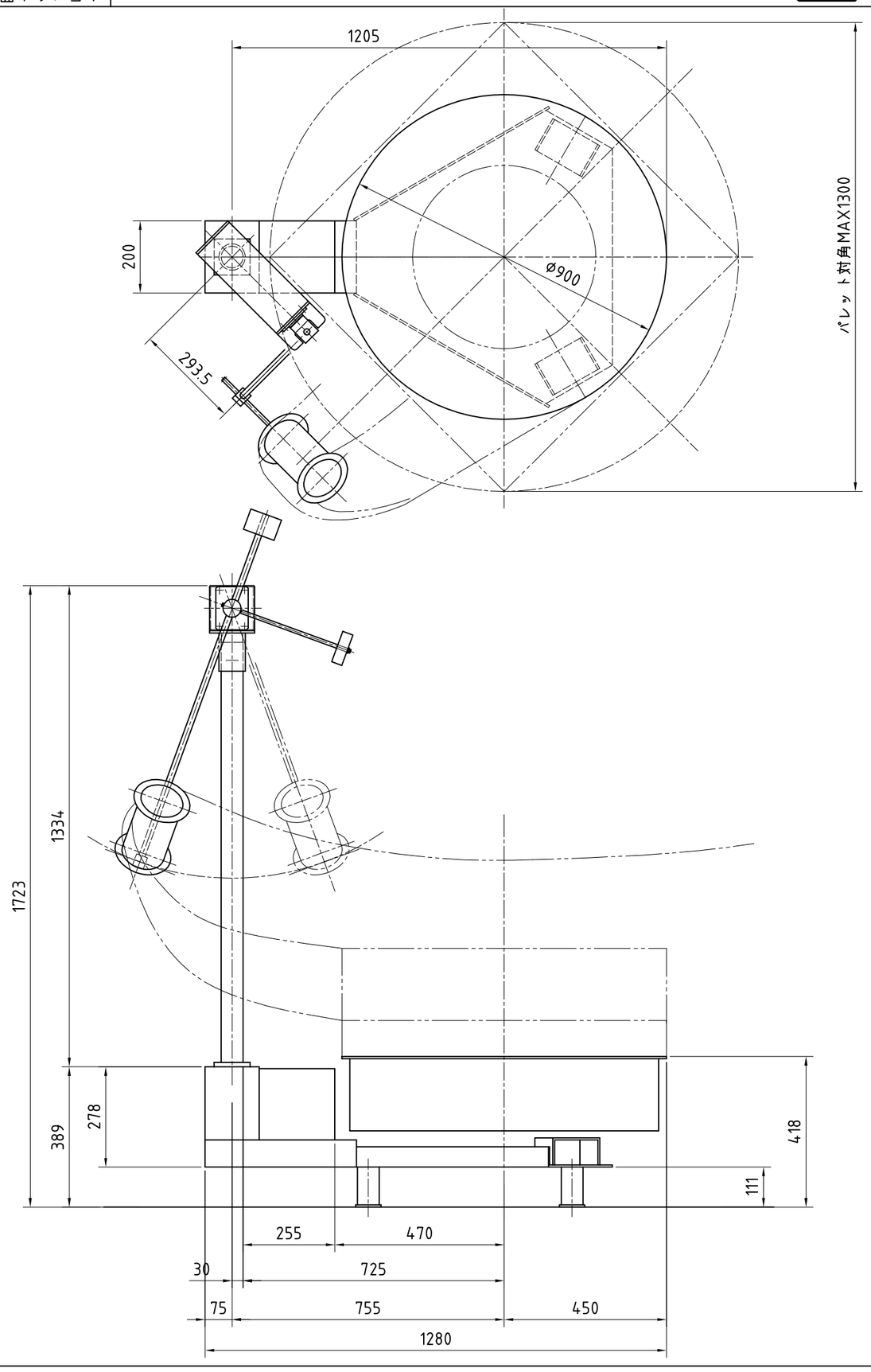
指定ナキ加工面ハ糸面トリノコト

削り加工	寸法区分	1ヲコエ 20以下	20ヲコエ 250以下	250ヲコエ 500以下	500ヲコエ 1000以下	符号	日 付	変 更 内 容	承 認
						×			
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0	×			

数 量
画 法
寸 法
公 差
仕 上
工 作
材 質
熱・表
潤 滑
コスト



R-900 仕様			
No.	項目	MAX23rpm使用	MAX46rpm使用
1	最大積載重量	1500kg	1000kg
2	最大積載高サ	MAX800mm	
3	板厚	0.1～1.2mm	
4	板幅	5～120mm	
5	最大外径x最小外径	φ900×φ508mm （パレット対角MAX1300mm）	
6	電源	AC200V、三相50/60Hz	
7	駆動モーター速度制御	インバーター制御	
8	駆動モーター出力	0.75kw	
9	定格テーブル回転数	0～46rpm（ボリューム調整式）	
10	定格材料繰出速度	1.8～18m/min	3.6～36m/min
11	送り方向	左右切換式（旋回式）	
12	コントロールローラー	φ120 巾100	
13	電源プラグ	4P引掛けプラグ	
14	電源長さ	5m	
15	塗装色	PG標準色（クリーム色） マンセル 5Y7/1	
16	本体重量	230kg	
17	ソノ他 標準装備	回転状況表示LED 非常停止出力線	

細品番	材質		個数	材料取り				
材質		熱処理		カクサ		品番	A0	
重量		表面処理		三角法		品名	全体図	
尺度	1/10			××		機名	R-900	
		承認	検図	設計	製図			
日付		×.×.×						NR-××××
株式会社 プレス技術研究所						図番	NR-R-900標準-A0	製番 / 個数