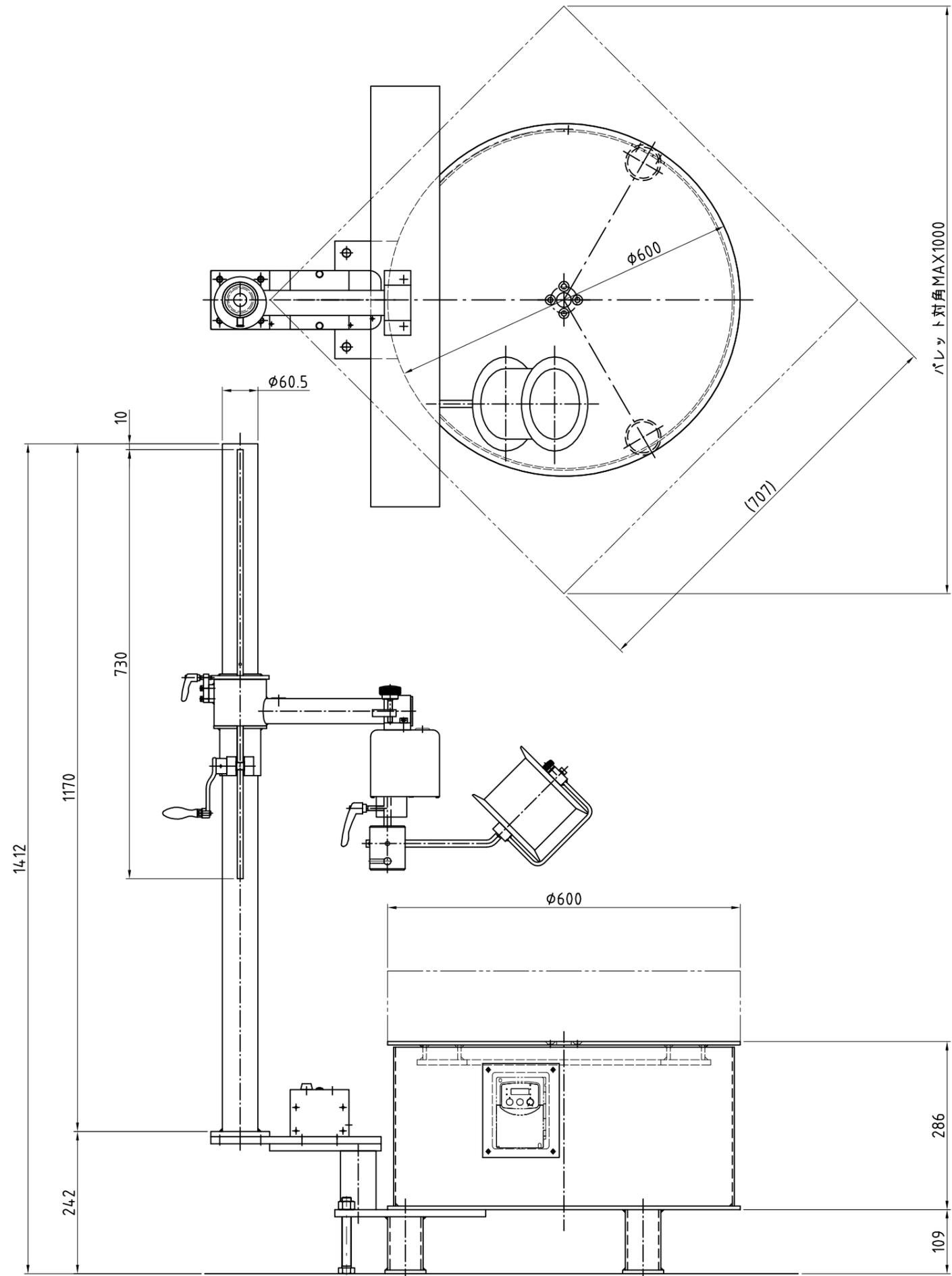




削り加工	寸法区分	17コエ 20以下	207コエ 250以下	2507コエ 500以下	5007コエ 1000以下	符号	日付	変更内容	承認	数量
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0	x				図法
						x				寸法
										公差
										仕上
										工作
										材質
										熱・表
										潤滑
										コスト

指示ナキ加工面ハ系面トリノコト



S-600 主仕様

最大積載重量	500kg
最大積載高さ	500mm
板厚	0.2~1.2mm
板巾	20~120mm
材料最大外径 (パレット対角)	φ 600mm (MAX1000mm)
電源	AC200V 三相50/60Hz
駆動モーター速度制御	インバーター制御
駆動モーター出力	0.2kw
材料繰り出し速度	1.8~18m/min
送り方向	左右切換え式
塗装色	PG標準色(クリーム色) マンセル 5Y7/1
本体重量	
その他標準装備	ラック式昇降装置 回転状況表示LED 非常停止出力線

細品番	材質	個数	材料取り				
材質	熱処理		カッタ		品番	A0	
重量	表面処理			三角法	品名	全体図	
尺度					機名	S-600	
	承認	検図	設計	製図			
	日付			2011.8.5			
株式会社 プレス技術研究所						図番	NK-S600標準-A0
						製番	
						個数	