

Q-Winder

QW-H206

半自動水平巻取装置



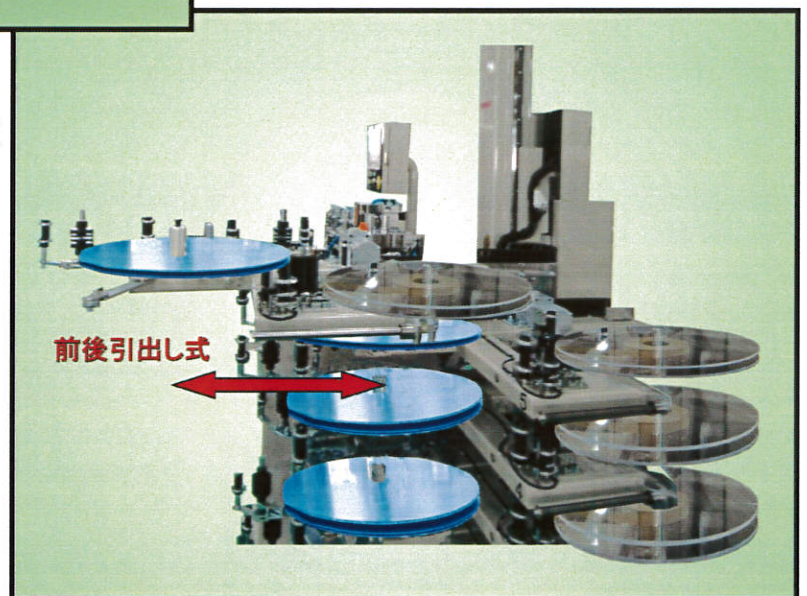
1条6リール・2条3リールの
自動巻取りができます。



- 1条巻取も2条同時巻取も切り替えで可能です。
- 右巻・左巻が選択可能です。
- サンプル取りも出来ます。
- オプションで画像検査機が取り付けられます。

同機種で1条4リール
QW-H104もあります。

- リール交換時にリールと層間紙は水平・垂直に引き出します。円弧スイングしないので通路などにリールがはみ出す事はありません。

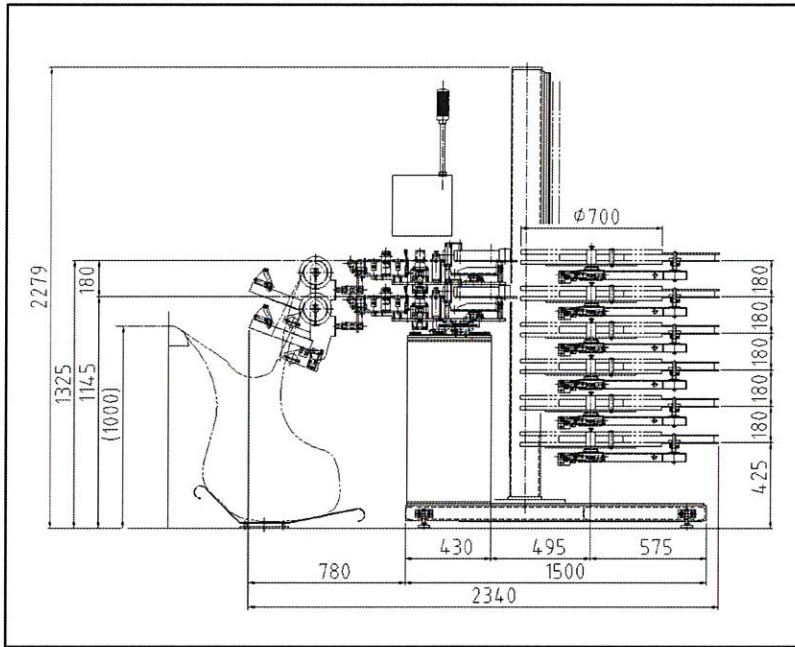


PRESS GIKEN, INC.

Osaka, Japan Tel 06-6911-1191

info@press-giken.co.jp

新しい機構と機能で
操作性と省スペースを重視した
リニューアル デザイン モデル です。



主仕様

QW-H206	
巻取り条数	2条×3連 1条×6連
ラインスピード	0.84~7.35m/min
製品流れ方向	左 → 右
巻方向	左巻、右巻
巻取方法	層間紙挟ミ込ミ
リール外径	φ700mm
リール内径	φ290mm, φ318mm
リール中心径	φ45mm
リール外幅	MAX 72mm
端子幅	MAX 32mm
層間紙外径	MAX φ400mm (φ350mm)
層間紙芯内径	φ58mm
サンプル	MAX 200mm
満巻重量	MAX 30Kgf
ループコントロール	光電式アナログセンサー
リール交換時間	約10秒

